



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 661 300 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
18.03.1998 Patentblatt 1998/12

(51) Int Cl. 6: C08F 10/00, C08F 4/602

(21) Anmeldenummer: 94120163.4

(22) Anmeldetag: 20.12.1994

(54) Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen

Process for the production of polyolefins

Procédé de préparation de polyoléfines

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI NL PT SE

- Erker, Gerhard, Prof.Dr.
D-48159 Münster (DE)
- Psiorz, Christian, Dipl.-Chem.
D-48161 Münster (DE)
- Küber, Frank, Dr.
D-61440 Oberursel (DE)
- Osan, Frank, Dr.
D-65779 Kelkheim (DE)
- Weller, Thomas, Dr.
D-55130 Mainz (DE)
- Herrmann, Hans-Friedrich, Dr.
D-64291 Darmstadt (DE)

(30) Priorität: 21.12.1993 DE 4343566
14.09.1994 DE 4432617
10.10.1994 DE 4436106

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.07.1995 Patentblatt 1995/27

(73) Patentinhaber: TARGOR GmbH
55116 Mainz (DE)

(72) Erfinder:

- Aulbach, Michael, Dr.
D-65719 Hofheim (DE)
- Bachmann, Bernd, Dr.
D-65817 Eppstein (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A- 0 528 041 EP-A- 0 650 981
EP-A- 0 721 954 WO-A-93/20113

EP 0 661 300 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingereicht, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen in Gegenwart einer speziellen stereorigiden Metallocenverbindung.

5 Aus der Literatur ist die Herstellung von Polyolefinen mit löslichen Metallocenverbindungen in Kombination mit Aluminoxanen oder anderen Cokatalysatoren, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und stabilisieren können, bekannt (EP 129 368, EP 351 392).

10 Im Tagungsband der 1st Journal of Organometallic Chemistry Conference on Applied Organometallic Chemistry, Seite 136 werden Metallocene beschrieben, welche einen substituierten tricyclischen Kohlenwasserstoff als Ligandsystem aufweisen.

15 Bei Einsatz löslicher Metallocenverbindungen auf der Basis von Bis(cyclopentadienyl)zirkon-dialkyl bzw. -dihalogenid in Kombination mit oligomeren Aluminoxanen erhält man ataktische Polymere, die wegen ihrer unausgewogenen und ungenügenden Produkteigenschaften technisch nur von geringer Bedeutung sind. Außerdem sind bestimmte Olefincopolymeren nicht zugänglich.

20 15 Derivate des Zirkonocendichlorids, in denen die beiden substituierten Cyclopentadienylgruppen über eine Methyl-, Ethylen- oder eine Dimethylsilylenbrücke miteinander verbunden sind, können aufgrund ihrer konformativen Starrheit als Katalysatoren zur isospezifischen Polymerisation von Olefinen benutzt werden (Chem. Lett. 1989, S. 1853 bis 1856 oder EP-A 0 316 155). Besondere Bedeutung besitzen Metallocene mit (substituierten) Indenylresten als Liganden zur Herstellung hochisotaktischer Polymere mit hoher Kristallinität und hohem Schmelzpunkt (EP 485 823, EP 530 647).

25 20 Von großem Interesse sind jedoch Polymere, die in ihrem Eigenschaftsprofil zwischen diesen beiden Extremen liegen sowie bestimmte Olefincopolymeren.

25 Es bestand die Aufgabe, ein Katalysatorsystem zur Verfügung zu stellen, das die Nachteile des Standes der Technik vermeidet und sich zur Herstellung bestimmter Olefinhomopolymere und Olefincopolymeren eignet, insbesondere Polyoolefine mit reduzierter Kristallinität, erhöhte Schlagzähigkeit, erhöhte Transparenz, hoher Fließfähigkeit bei Verarbeitungstemperatur, niedriger Molmasse und reduziertem Schmelzpunkt.

30 30 Die vorliegende Erfindung betrifft somit ein Verfahren zur Herstellung eines Polyooleins durch Polymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart einer stereorigiden Metallocenverbindung, die als Liganden zwei substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppen aufweist, die über ein mono- oder polycyclisches Ringsystem miteinander verbunden sind, worin sich eine Cyclopentadienylgruppe als Substituent an dem mono- oder polycyclischen Ringsystem (d.h. die Cyclopentadienylgruppe ist über eine kovalente Bindung an das Ringsystem gebunden) befindet, während eine weitere Cyclopentadienylgruppe an das mono- oder polycyclische Ringsystem anelliert ist.

35 35 Bei der Bestimmung der Anzahl der Ringatome des mono- oder polycyclischen Ringsystems werden diejenigen Kohlenstoffatome der an das Ringsystem anellierten Cyclopentadienylgruppe(n) mitgezählt, welche aufgrund der Anellierung Teile des Ringsystems sind. Substituenten an dem mono- oder polycyclischen Ringsystem werden nicht mitgezählt.

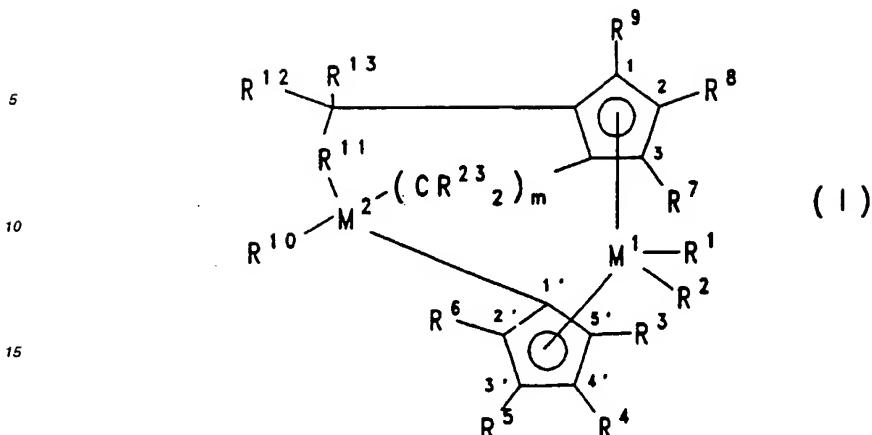
40 40 Das mono- oder polycyclische Ringsystem kann aromatisch, aliphatisch oder gemischt aromatisch und aliphatisch sein und kann auch Heteroatome wie Stickstoff, Sauerstoff, Schwefel, Silizium oder Germanium enthalten. Es weist bevorzugt 6-40, besonders bevorzugt 6-20 Ringatome, insbesondere Kohlenstoffringatome, auf. Das mono- oder polycyclische Ringsystem kann auch Substituenten wie eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe tragen.

45 45 Anellierte Cyclopentadienylgruppen sind einfach (z.B. über die 1,2- oder 1,3-Position des Cyclopentadienylrings) oder mehrfach (z.B. über die 1,2,3- oder 1,2,3,4-Position des Cyclopentadienylrings), bevorzugt einfach an das mono- oder polycyclische Ringsystem anelliert.

50 50 Die Zentraleinheit M¹R^x_n der erfindungsgemäßen Metallocenverbindung besteht bevorzugt aus einem Übergangsmetallatom M¹, insbesondere der Gruppe IIb, IVb, Vb oder Vb des Periodensystems der Elemente, welches n Substituenten R^x trägt, die gleich oder verschieden sind und vorzugsweise eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe, ein Halogenatom, eine OH-Gruppe oder ein Wasserstoffatom bedeuten. Die Summe aus der Anzahl der Substituenten R^x und der Anzahl der substituierten oder unsubstituierten Cyclopentadienylgruppen (Liganden) entspricht der Wertigkeit des Übergangsmetallatoms M¹.

55 55 Bevorzugt werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren stereorigide Metallocenverbindungen eingesetzt, die ein Ligandsystem aufweisen, welches von 4-(η^5 -3'-alkyl-cyclopentadienyl)-4,6,6-trimethyl-(η^5 -2-alkyl-4,5-tetrahydropentalen) verschieden ist.

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der Formel I



, worin

M¹M²25 R¹ und R²

ein Metall der Gruppe IIIb, IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist,

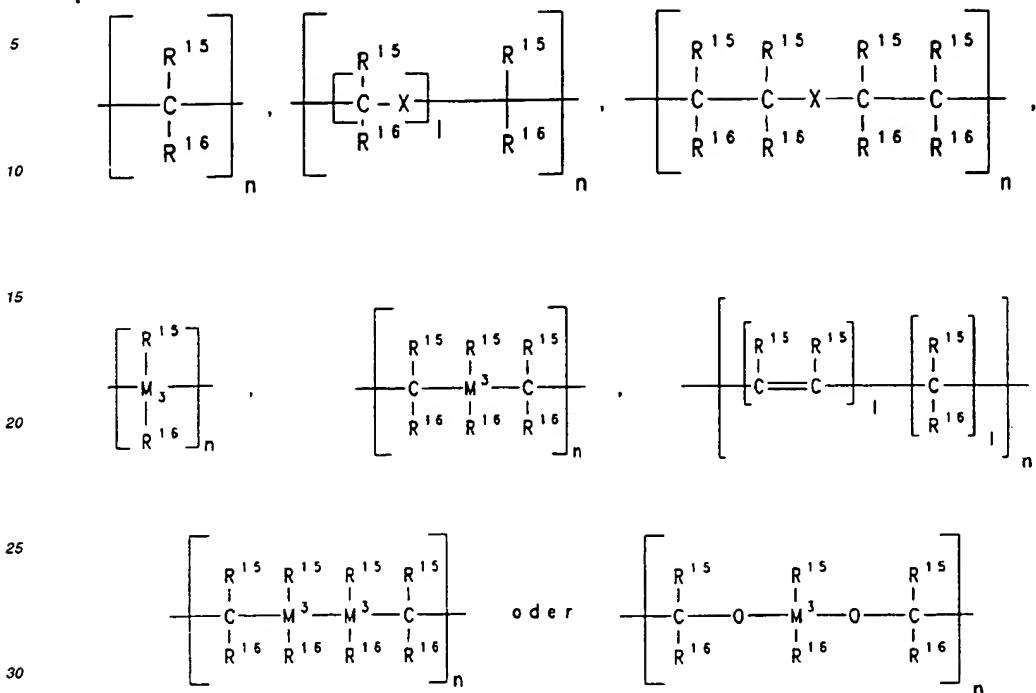
Kohlenstoff, Silizium oder Germanium ist,

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C₁-C₁₀-Alkyl-, eine C₁-C₁₀-Alkoxy-, eine C₆-C₁₀-Aryl-, eine C₆-C₂₅-Aryloxy-, eine C₂-C₁₀-Alkenyl-, eine C₇-C₄₀-Arylalkyl- oder eine C₇-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine OH-Gruppe, ein Halogenatom oder NR¹⁴₂, worin R¹⁴ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, bedeuten, oder R¹ und R² zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,30 R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ und R⁹gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₂₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₂₀-Arylgruppe, eine C₆-C₂₀-Aryloxy-, eine C₂-C₁₂-Alkenyl-, eine C₇-C₄₀-Arylalkyl-, eine C₇-C₄₀-Alkylaryl-, oder eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, einen, -R¹⁴-SiR¹⁴₃-, -NR¹⁴₂-, -SiOR¹⁴₃- oder35 -PR¹⁴₂-Rest bedeuten, worin R¹⁴ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr benachbarte Reste R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ und R⁹ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, welches bevorzugt 4-40, besonders bevorzugt 6-15 Kohlenstoffatome enthält,40 R¹⁰ein Wasserstoffatom, oder eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C₁-C₂₀-Alkyl-, eine C₁-C₁₀-Alkoxy-, eine C₆-C₂₀-Aryl-, eine C₆-C₂₀-Aryloxy-, eine C₂-C₁₂-Alkenyl-, eine C₇-C₄₀-Arylalkyl-, eine C₇-C₄₀-Alkylaryl-, oder eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe bedeutet, die jeweils Reste -NR¹⁴₃, -SiR¹⁴₃-SR¹⁴₂ oder -OSiR¹⁴₃ tragen können, worin R¹⁴ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, oder R¹⁰ mit einem oder mehreren der Reste R³, R⁴, R⁵ und R⁶ verbunden ist,

45 50

55

811



ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, l ein ganze Zahl von 0 bis 20 ist, X gleich $O_2 = NR^{14}$, $= CO_2 = PR^{14} = P(O)R^{14} = -SO_3$ oder $-S$ - ist, worin R^{14} ein Halogenatome, eine C_6 -Gruppe, Alkylgruppe oder eine C_6 -Gruppe

40 C_1-C_{10} -Alkyl-, eine C_1-C_{10} -Fluoralkyl-, eine C_1-C_{10} -Aryloxy-, eine C_6-C_{10} -Aryl-, eine C_6-C_{10} -Fluoraryl-, eine C_6-C_{10} -Aryloxy-, eine C_2-C_{10} -Alkenyl-, eine C_7-C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7-C_{40} -Alkylaryl- oder eine C_8-C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeuten, oder zwei Reste R^{15} , zwei Reste R^{16} , oder

R¹⁵ und R¹⁶ jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden, und M³ Silizium, Germanium oder Zinn ist,

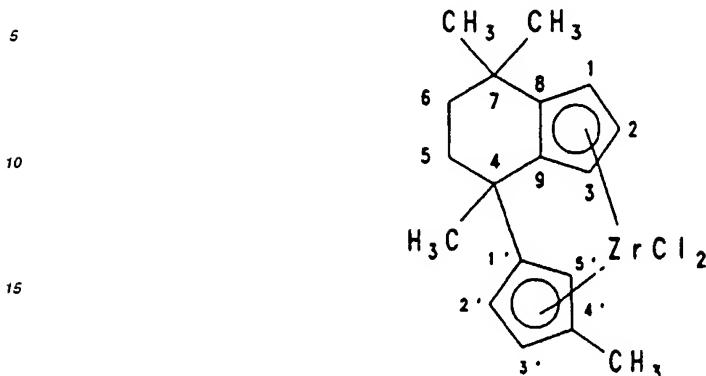
gleich oder verschieden ist, und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppen wie eine C_1 - C_{20} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{20} -Aryl-, eine C_6 - C_{20} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl-, oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeutet, die jeweils Reste $-NR^{14}_3$, $-SR^{14}_2$, $-SiR^{14}_3$, $-OSiR^{14}_3$, worin R^{14} ein Halogenatoman, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder Halogen tragen können,

55 R^{23} gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom oder eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{10} -Aryl-, eine C_6 - C_{25} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{10} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl- oder eine C_7 - C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeuten, oder einer oder mehr Reste R^{23} mit einem oder mehr Resten R^{15} und R^{16} und/oder einem oder mehr Resten R^{10} , R^{11} , R^{12} und R^{13} verbunden sind, und m

um
 [4-(η^5 -4'-tert.-Butyl-cyclopentadienyl)-2-tert.-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 5 [4-(η^5 -3'-tert.-Butyl-cyclopentadienyl)-2-tert.-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-tert.-Butyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 10 [4-(η^5 -3'-Benzyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Benzyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Benzyl-cyclopentadienyl)-2-benzyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 15 [4-(η^5 -4'-Benzyl-cyclopentadienyl)-2-benzyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4-butyl-7,7-dimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4-butyl-7-methyl-7-butyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 20 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4-methyl-7,7-dibutyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4-methyl-7-butyl-7-phenyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4-butyl-7-methyl-7-phenyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 25 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4-butyl-7,7-dimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4-butyl-7,7-dimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4-butyl-7-butyl-7-methyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4-butyl-7-methyl-7-phenyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 30 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4-butyl-7-butyl-7-methyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4-butyl-7-methyl-7-phenyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(2-propen-1-yl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 35 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(2-propen-1-yl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 40 [4-(η^5 -3'-tert.-Butyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-tert.-Butyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Methyl-cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 45 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo[3.3.1]nonyl-B)propyl)- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 50 [4-(η^5 -3'-Ethyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Ethyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Ethyl-cyclopentadienyl)-2-ethyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 55 [4-(η^5 -4'-Ethyl-cyclopentadienyl)-2-ethyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium

[4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-Indenyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 5 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-Indenyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-Indenyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-2-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 10 [4-(η^5 -2-Indenyl)-2-trimethylsilyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-2-trimethylsilyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-Indenyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 15 [4-(η^5 -2-Indenyl)-2-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -2-(4,5,6,7-tetrahydro)-indenyl)-2-phenyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 20 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-methyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydrofluorenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydrofluorenyl]-dichlorozirkonium
 25 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydrofluorenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Isopropyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydrofluorenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Butyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 30 [4-(η^5 -4'-Butyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Butyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Butyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Butyl-cyclopentadienyl)-2-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -4'-Butyl-cyclopentadienyl)-2-butyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 35 [4-(η^5 -3',4'-Dimethyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3',4'-Diisopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3',4'-Diphenyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3',4'-Diethyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 40 [4-(η^5 -3',4'-Dibutyl-cyclopentadienyl)-2-isopropyl-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'Methyl-4'-phenyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Ethyl-4'-phenyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 45 [4-(η^5 -3'-Isopropyl-4'-phenyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'-Methyl-4'-isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium,
 (4-(η^5 -3-t-butyl-cyclopentadienyl)-4,6,6-trimethyl-(η^5 -2-t-butyl-4,5-tetrahydropentalen))dichlorozirconium,
 (4-(η^5 -cyclopentadienyl)-4,6,6-trimethyl-(η^5 -4,5-tetrahydropentalen)) dichlorozirconium,
 50 Silizium-bis(η^5 -(2-propandyl)-cyclopentadienyl)dichlorozirconium,
 Silizium-bis(η^5 -(2-propandyl)-cyclopentadienyl)dichlorozirconium,
 Germanium-bis(η^5 -(2-propandyl)-2-methylcyclopentadienyl)dichlorozirconium.
 [4-(η^5 -3'-Methyl-4'-naphthyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 [4-(η^5 -3'Methyl-4'-butyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium
 55 Die Benennung der voranstehend genannten erfindungsgemäßen Verbindungen soll anhand der Verbindung [4-(η^5 -4'-Methyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]-dichlorozirkonium veranschaulicht werden. Das Ringsystem, welches die beiden Cyclopentadienylgruppen dieser Verbindung verbrückt, weist sechs Kohlenstoffringatome (C4, C5, C6, C7, C8, C9) und drei Methylsubstituenten auf. Eine Cyclopentadienylgruppe ist an das

Ringsystem einfach anelliert, die zweite befindet sich als Substituent an dem Ringsystem.



Die nachfolgend genannten Verbindungen sind nach IUPAC-Nomenklatur benannt.

[η^5 -9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

25 [η^5 -7-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -7-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -9-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -9-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[6.1.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -10-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

30 [η^5 -10-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -10-methyl-10-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -10-methyl-10-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.2.0^{2,6}]undeca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.2.0^{2,6}]undeca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

35 [η^5 -9-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.2.0^{2,6}]undeca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -9-methyl-9-(η^5 -cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.2.0^{2,6}]undeca-2,5-dienyl]dichlorozirconium, [η^5 -10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan, [η^5 -10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -10-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan, [η^5 -10-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

40 [η^5 -4-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan, [η^5 -4-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -4,10-dimethyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

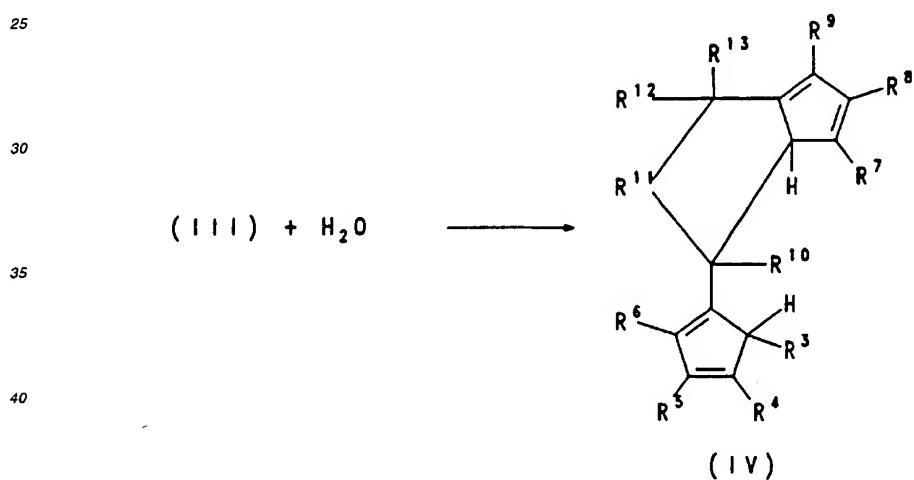
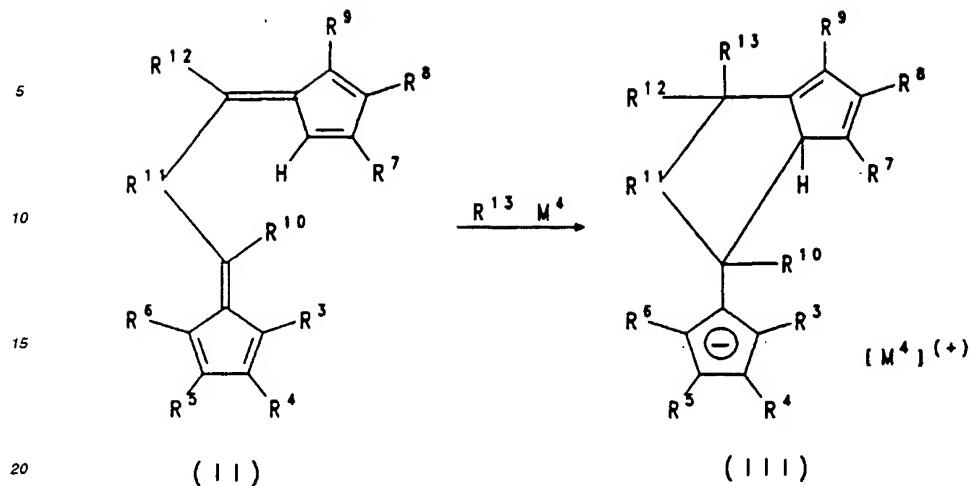
[η^5 -4,10-dimethyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

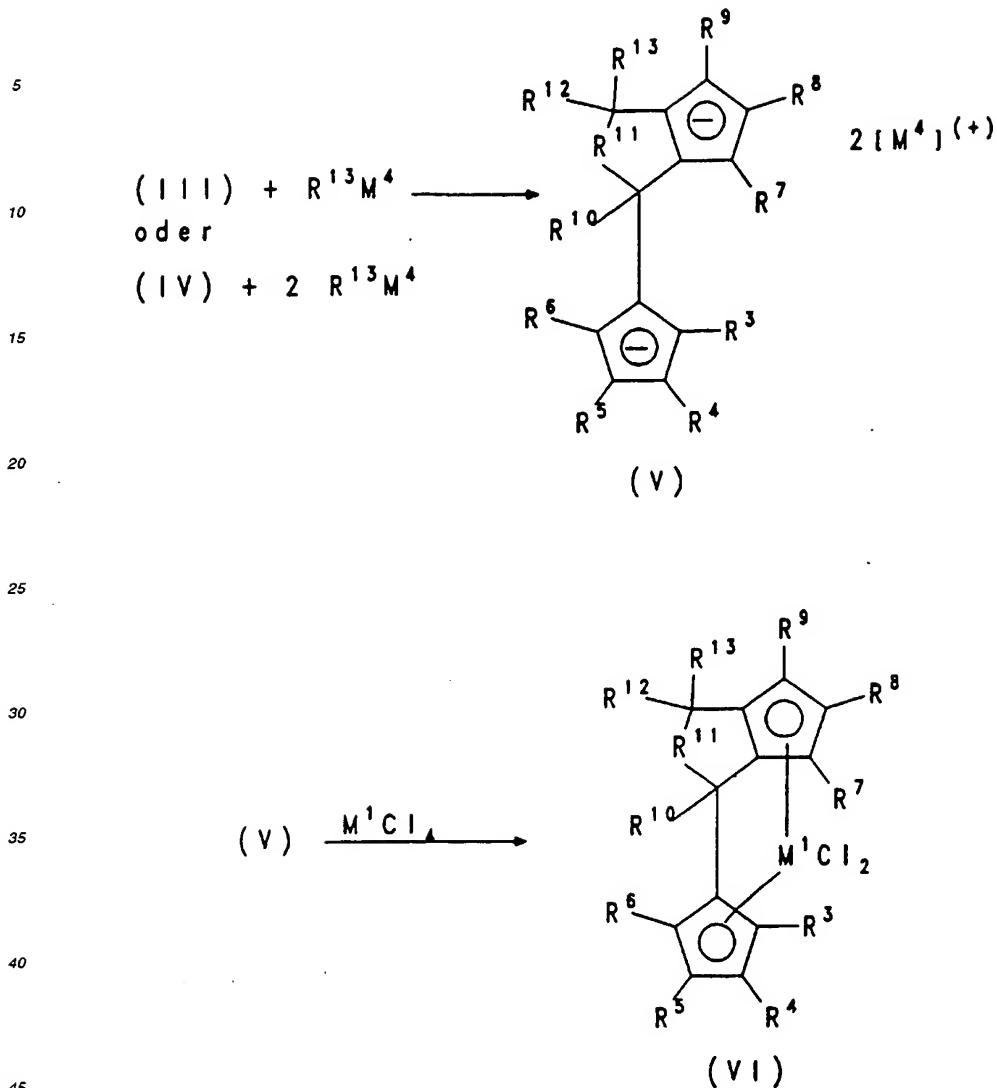
45 [η^5 -5-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan, [η^5 -5-methyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium,

[η^5 -5,10-dimethyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorotitan,

[η^5 -5,10-dimethyl-10-(η^5 -3'-methyl-cyclopentadienyl)tricyclo[5.2.1.0^{2,6}]deca-2,5-dienyl]dichlorozirconium.

50 Die Herstellung der erfindungsgemäßen Metallocene soll durch das nachfolgende Reaktionsschema anhand von Metallocenen der Formel VI veranschaulicht werden. Dabei bedeutet M⁴ ein Metall der Hauptgruppe Ia, Ila oder IIIa.





Die Difulvene der Formel II werden aus Diketonen (Chem. Ber. 114, 1226 (1981) ibid 109, 3426 (1976); ibid 107, 2453 (1974)) bzw. Ketoaldehyden nach literaturbekannten Methoden hergestellt (J.Org. Chem. 57 (1992) 2504; ibid, 49 (1984) 1849; Chimia, 46 (1992) 377).

50 Die Umsetzung des Difulvens II zu dem Ligandsystem der Formel III erfolgt durch Umsetzung mit einer metallorganischen Verbindung (wie z.B. Methylolithium, Butyllithium, Phenyllithium) oder Grignardreagenzien.

55 Die Salze der Formel III können direkt zu den entsprechenden Dianion-Verbindungen der Formel V durch Deprotonierung mit beispielsweise Butyllithium umgesetzt werden. Die Hydrolyse von Verbindung III führt zur Bildung der Biscyclopentadien-Verbindung IV, welche als Konstitutionsisomerengemisch anfällt und chromatographisch gereinigt werden kann. Durch zweifache Deprotonierung von IV mit beispielsweise Butyllithium wird die Dianion-Verbindung der Formel V gebildet.

Die Umsetzung zu den verbrückten Metallocenen der Formel VI sowie die Isolierung der gewünschten Komplexe ist im Prinzip bekannt. Hierzu wird das Dianion der Formel V in einem inerten Lösungsmittel mit dem entsprechenden

EP 0 661 300 B1

Metallhalogenid wie z.B. Zirkoniumtetrachlorid umgesetzt. Die Metallocene der Formel VI können auch direkt aus den Difulvenen der Struktur II ohne Isolierung der Zwischenstufen synthetisiert werden.

Geeignete Lösungsmittel sind aliphatische oder aromatische Lösemittel, wie beispielsweise Hexan oder Toluol, etherische Lösemittel, wie beispielsweise Tetrahydrofuran oder Diethylether oder halogenierte Kohlenwasserstoffe, wie beispielsweise Methylenchlorid oder halogenierte aromatische Kohlenwasserstoffe wie beispielsweise o-Dichlorbenzol.

Die Biscyclopentadienyl-Verbindungen der Formel IV, bei welchen mindestens einer der Reste R³ bis R⁶ sowie mindestens einer der Reste R⁷ bis R⁹ Wasserstoff ist, und mindestens einer der Reste R³ bis R⁹ von Wasserstoff verschieden ist, können durch literaturbekannte Methoden zu den Fulvenen der Formel IVa bzw. IVb umgesetzt werden.

10 Dies soll durch das nachfolgende Reaktionsschema veranschaulicht werden, wobei R¹⁷, R¹⁸, R²⁰ und R²¹ gleich oder verschieden sind und wie R¹⁰ definiert sind:

15

20

25

30

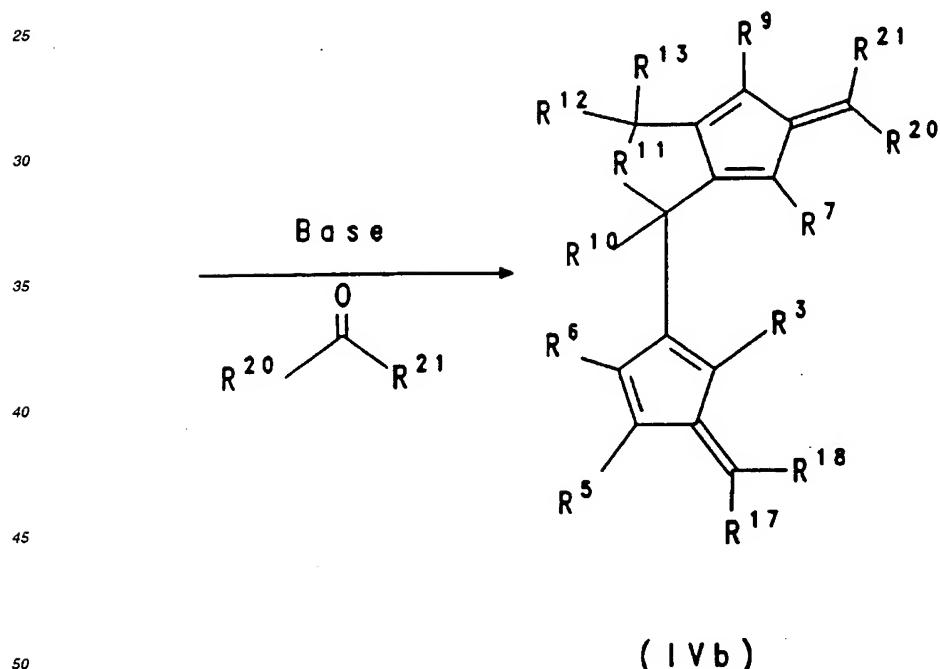
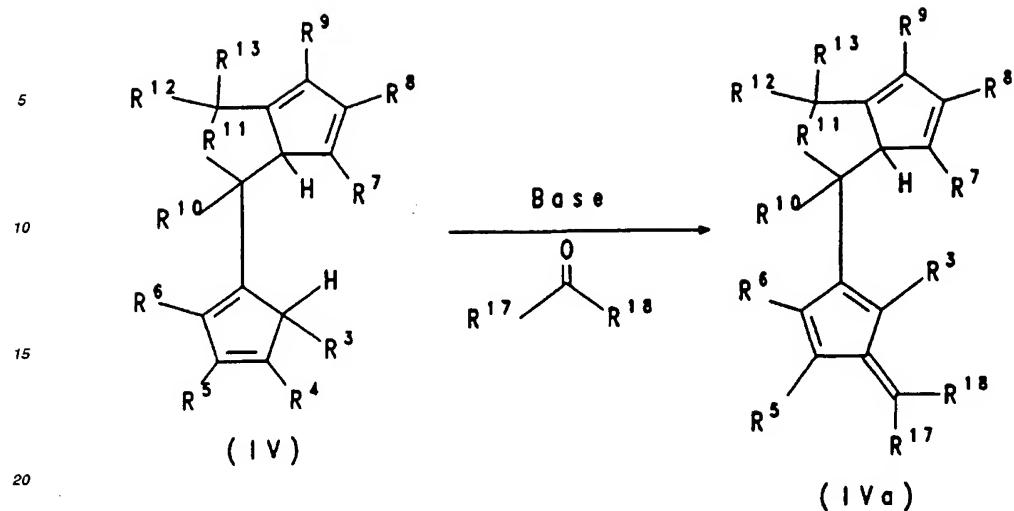
35

40

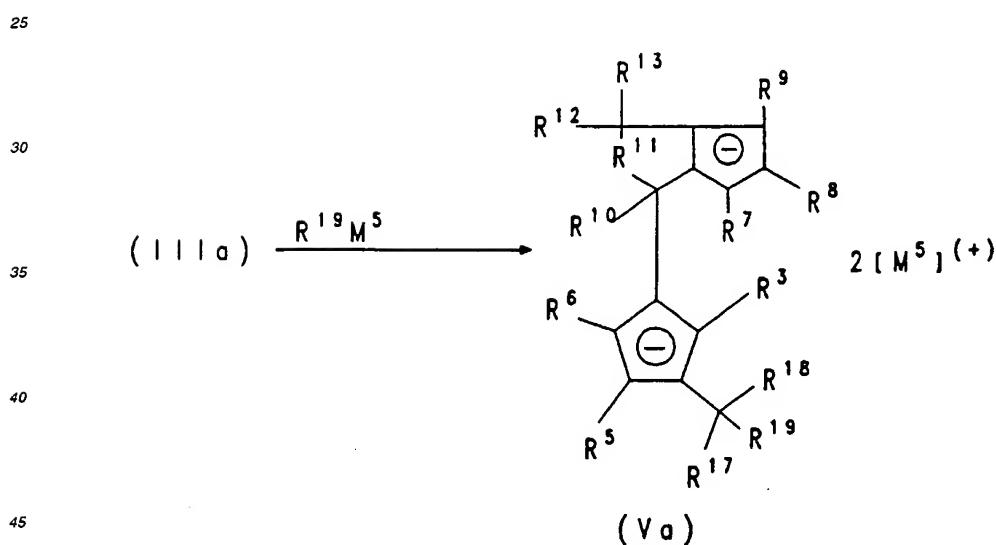
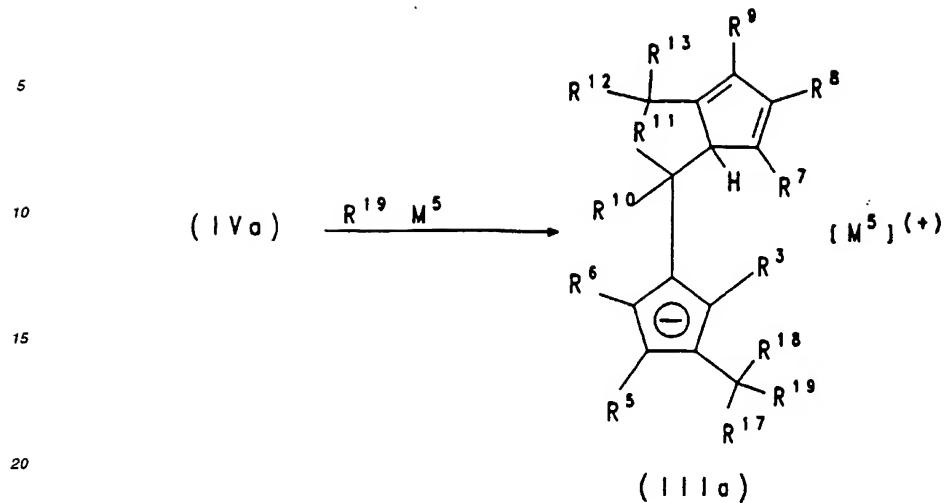
45

50

55

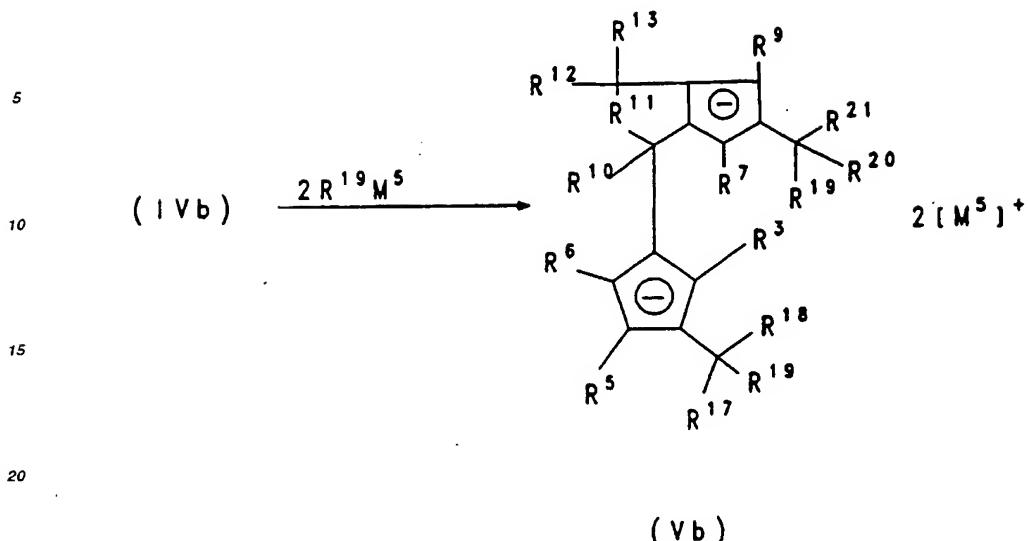


55 Durch Umsetzung des Fulvens IVa mit metallorganischen Verbindungen der Formel $R^{19}M^5$ (wobei R^{17} , R^{18} , R^{19} , R^{20} und R^{21} gleich oder verschieden sind und wie R^{10} definiert sind; M^5 wie M^4 definiert ist) führt zur Bildung der Monoanion-Verbindung IIIa. Die Verwendung von zwei Äquivalenten $R^{19}M^5$ führt direkt zur Bildung der Dianion-Verbindung Va:



50 Die Umsetzung des Fulvens IVb führt entsprechend der Umsetzung von IVa zur Bildung der Dianion-Verbindung Vb

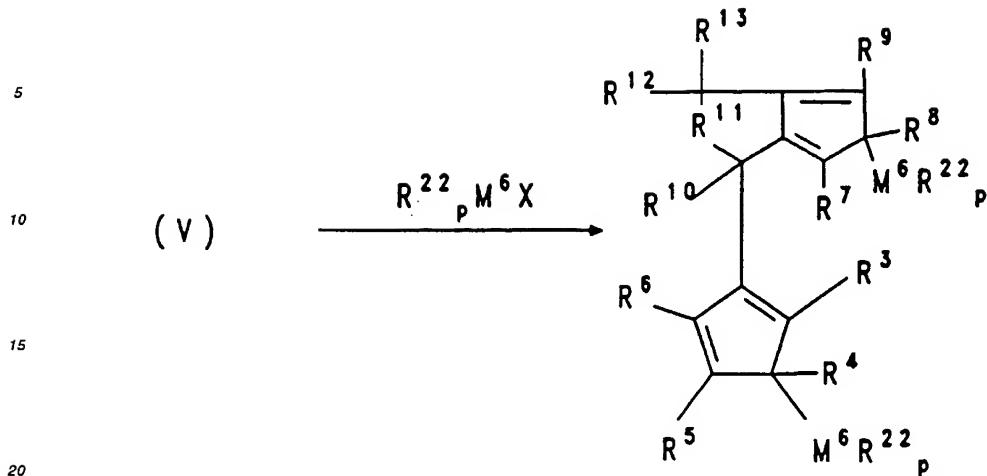
55



25 Die Biscyclopentadienyl-Anionen der Formel V, können mit Verbindungen

30 $R^{22}{}_p M^6 X$ umgesetzt werden, worin
 M^6 ein Element der III.-V. Hauptgruppe ist,
 X eine Abgangsgruppe wie Halogen, Tosylat, Triflat ist,
 R^{22} wie R^{10} definiert ist, und
 p eine ganze Zahl von 1 bis 5 ist.

Dies soll durch das nachfolgende Reaktionsschema veranschaulicht werden:



nuierlich, ein- oder mehrstufig durchgeführt werden. Eine bevorzugte Ausführungsform ist die Gasphasenpolymerisation.

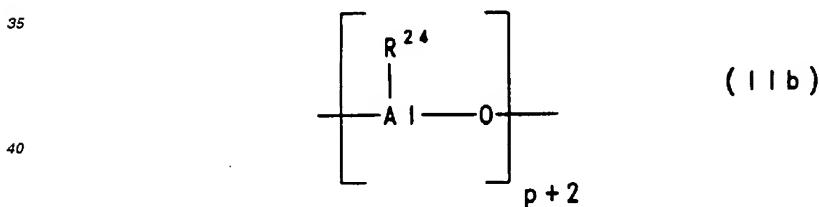
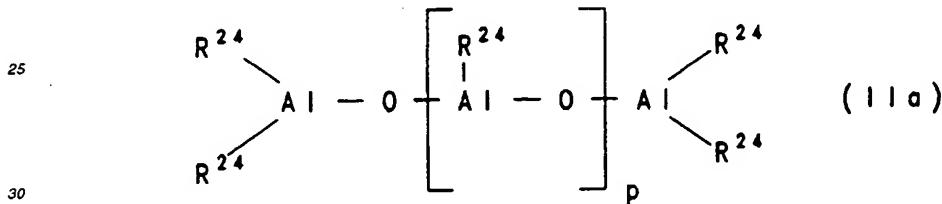
Bevorzugt enthält der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator eine Metallocenverbindung. Es können auch Mischungen zweier oder mehrerer Metallocenverbindungen eingesetzt werden, z.B. zur Herstellung von Polyolefinen mit breiter oder multimodaler Molmassenverteilung.

Prinzipiell ist als Cokatalysator in dem erfindungsgemäßen Verfahren jede Verbindung geeignet, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und dieses stabilisieren kann ("labile Koordination"). Darüber hinaus soll der Cokatalysator oder das aus ihm gebildete Anion keine weiteren Reaktionen mit dem gebildeten Metallocenkation eingehen (EP 427 697). Als Cokatalysator wird bevorzugt eine Aluminiumverbindung und/oder eine Borverbindung verwendet.

Die Borverbindung hat bevorzugt die Formel $R^{25}_x NH_{4-x} BR^{26}_4$, $R^{25}_x PH_{4-x} BR^{26}_4$, $R^{25}_3 CBR^{26}_4$ oder BR^{26}_3 , worin x eine Zahl von 1 bis 4, bevorzugt 3, bedeutet, die Reste R^{25} gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_1-C_{10} -Alkyl oder C_6-C_{18} -Aryl sind, oder zwei Reste R^{25} zusammen mit dem sie verbindenden Atomen einen Ring bilden, und die Reste R^{26} gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_6-C_{18} -Aryl sind, das durch Alkyl, Haloalkyl oder Fluor substituiert sein kann. Insbesondere steht R^{25} für Ethyl, Propyl, Butyl oder Phenyl und R^{26} für Phenyl, Pentafluorophenyl, 3,5-Bistrifluoromethylphenyl, Mesityl, Xylyl oder Tolyl (EP 277 003, EP 277 004 und EP 426 638).

Bevorzugt wird als Cokatalysator eine Aluminiumverbindung wie Aluminoxan und/oder ein Aluminiumalkyl eingesetzt.

Besonders bevorzugt wird als Cokatalysator ein Aluminoxan, insbesondere der Formel IIa für den linearen Typ und/oder der Formel IIb für den cyclischen Typ verwendet,



45 , wobei in den Formeln IIa und IIb die Reste R^{24} gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder eine C_1-C_{20} -Kohlenwasserstoffgruppe wie eine C_1-C_{18} -Alkylgruppe, eine C_6-C_{18} -Arylgruppe oder Benzyl bedeuten, und p eine ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeutet.

Bevorzugt sind die Reste R^{24} gleich und bedeuten Wasserstoff, Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl.

50 Sind die Reste R^{24} verschieden, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff oder Isobutyl bevorzugt in einem zahlenmäßigen Anteil von 0,01 bis 40 % (der Reste R^{24}) enthalten sind.

Die Verfahren zur Herstellung der Aluminoxane sind bekannt. Die genaue räumliche Struktur der Aluminoxane ist nicht bekannt (J. Am. Chem. Soc. (1993) 115, 4971). Beispielsweise ist denkbar, daß sich Ketten und Ringe zu größeren zweidimensionalen oder dreidimensionalen Strukturen verbinden.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, die Metallocenverbindung vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Cokatalysator,

insbesondere einem Aluminoxan vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht. Die Voraktivierung der Metallocenverbindung wird vorzugsweise in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei die Metallocenverbindung in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerter Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol verwendet.

5 Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösungsmenge. Das Metallocen kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer Menge von 10^{-4} bis 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungsdauer beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von -78 bis 100°C, vorzugsweise 0 bis 70°C.

10 Die Metallocenverbindung wird bevorzugt in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10^{-3} bis 10^{-8} , vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-7} mol Übergangsmetall pro dm³ Lösemittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminoxan, wird bevorzugt in einer Konzentration von 10^{-6} bis 10^{-1} mol, vorzugsweise 10^{-5} bis 10^{-2} mol pro dm³ Lösemittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen verwendet. Die anderen genannten Cokatalysatoren werden in etwa äquimolaren Mengen zu der Metallocenverbindung verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

15 Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder ein Hydridoaluminumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als Kristallwasser) in einem inerten Lösungsmittel (wie beispielsweise Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines Aluminoxans mit verschiedenen Resten R²⁴ werden beispielsweise entsprechend der gewünschten Zusammensetzung zwei verschiedene Aluminiumtriklalte mit Wasser umgesetzt.

20 Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, das Metallocen vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Cokatalysator, insbesondere, Aluminoxan vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht und die Kornmorphologie verbessert. Die Voraktivierung der Übergangsmetallverbindung wird in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei das Metallocen in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerter Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol verwendet.

25 Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösungsmenge. Das Metallocen kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer Menge von 10^{-4} bis 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierung beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bevorzugt bei einer Temperatur von -78 bis 150°C, vorzugsweise 0 bis 80°C.

30 Zur Entfernung von im Olefin vorhandenen Katalysatoren ist eine Reinigung mit einer Aluminiumverbindung, bevorzugt einem Aluminiumalkyl, wie Trimethylaluminium oder Triethylaluminium, vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Aluminiumverbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

35 Als Molmassenregler und/oder zur Steigerung der Katalysatoraktivität kann in dem erfindungsgemäßen Verfahren Wasserstoff zugegeben werden. Hierdurch können niedermolekulare Polyolefine wie Wachse erhalten werden.

40 Bevorzugt wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren die Metallocenverbindung mit dem Cokatalysator außerhalb des Polymerisationsreaktors in einem separaten Schritt unter Verwendung eines geeigneten Lösemittels umgesetzt. Dabei kann eine Trägerung vorgenommen werden.

45 Im dem erfindungsgemäßen Verfahren kann mit Hilfe der Metallocenverbindung eine Vorpolymerisation erfolgen. Zur Vorpolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet. Der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator kann geträger sein. Durch die Trägerung läßt sich beispielsweise die Kornmorphologie des hergestellten Polyolefins steuern. Dabei kann die Metallocenverbindung zunächst mit dem Träger und anschließend mit dem Cokatalysator umgesetzt werden. Es kann auch zunächst der Cokatalysator geträger werden und anschließend mit der Metallocenverbindung umgesetzt werden. Auch ist es möglich das Reaktionsprodukt von Metallocenverbindung und Cokatalysator zu tragen. Geeignete Trägermaterialien sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere anorganische Trägermaterialien wie beispielsweise Magnesiumchlorid. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form. Die Herstellung des geträgerten Cokatalysators kann beispielsweise wie in EP 567 952 beschrieben durchgeführt werden.

50 Geeignete Trägermaterialien sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere anorganische Trägermaterialien wie beispielsweise Magnesiumchlorid. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form.

55 Vorzugsweise wird der Cokatalysator, z.B. Aluminoxan, auf einen Träger wie beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan, andere anorganische Trägermaterialien oder auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form aufgebracht und dann mit dem Metallocen umgesetzt.

Als anorganische Träger können Oxide eingesetzt werden, die flammenpyrolytisch durch Verbrennung von Ele-

ment-Halogeniden in einer Knallgas-Flamme erzeugt wurden, oder als Kieselgele in bestimmten Korngrößen-Verteilungen und Kornformen herstellbar sind.

Die Herstellung des geträgerten Cokatalysators kann beispielsweise wie in EP 578 838 beschrieben in der folgenden Weise in einem Edelstahl-Reaktor in explosionsgeschützter Ausführung mit einem Umpumpensystem der Druckstufe 5 60 bar, mit Inertgasversorgung, Temperierung durch Mantelkühlung und zweitem Kühlkreislauf über einen Wärmetauscher am Umpumpensystem erfolgen. Das Umpumpensystem saugt den Reaktorinhalt über einen Anschluß im Reaktorboden mit einer Pumpe an und drückt ihn in einen Mischer und durch eine Steigleitung über einen Wärmetauscher in den Reaktor zurück. Der Mischer ist so gestaltet, daß sich in dem Zulauf ein verengter Rohrquerschnitt befindet, wo 10 eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit entsteht, und in dessen Turbulenzzone axial und entgegen der Strömungsrichtung eine dünne Zuleitung geführt ist, durch welche - getaktet - jeweils eine definierte Menge Wasser unter 40 bar Argon eingespeist werden kann. Die Kontrolle der Reaktion erfolgt über einen Probennehmer am Umpumpkreislauf.

Im Prinzip sind jedoch auch andere Reaktoren geeignet.

Im vorstehend beschriebenen Reaktor mit 16 dm³ Volumen werden 5 dm³ Decan unter Inertbedingungen vorgelegt. 0,5 dm³ (= 5,2 mol) Trimethylaluminium werden bei 25°C zugefügt. Danach werden 250 g Kieselgel SD 3216-30 (Grace AG), welche vorher bei 120°C in einem Argonfließbett getrocknet wurden, durch einen Feststofftrichter in den Reaktor eindosiert und mit Hilfe des Rührers und des Umpumpensystems homogen verteilt. Eine Gesamtmenge von 15 76,5 g Wasser wird in Portionen von 0,1 cm³ während 3,25 h jeweils alle 15 s in den Reaktor gegeben. Der Druck, herrührend vom Argon und den entwickelten Gasen, wird durch ein Druckregelventil konstant bei 10 bar gehalten. Nachdem alles Wasser eingebracht worden ist, wird das Umpumpensystem abgeschaltet und das Rühren noch 5 h bei 20 25°C fortgesetzt.

Der in dieser Weise hergestellte geträgerte Cokatalysator wird als eine 10 %ige Suspension in n-Decan eingesetzt. Der Aluminiumgehalt ist 1,06 mmol Al pro cm³ Suspension. Der isolierte Feststoff enthält 31 Gew.% Aluminium, das Suspensionsmittel enthält 0,1 Gew.% Aluminium.

Weitere Möglichkeiten der Herstellung eines geträgerten Cokatalysators sind in EP 578 838 beschrieben.

25 Danach wird das erfindungsgemäße Metallocen auf den geträgerten Cokatalysator aufgebracht, indem das gelöste Metallocen mit dem geträgerten Cokatalysator gerührt wird. Das Lösungsmittel wird entfernt und durch einen Kohlenwasserstoff ersetzt, in dem sowohl Cokatalysator als auch das Metallocen unlöslich sind.

Die Reaktion zu dem geträgerten Katalysatorsystem erfolgt bei einer Temperatur von -20 bis +120°C, bevorzugt 0 bis 100°C, besonders bevorzugt bei 15 bis 40°C. Das Metallocen wird mit dem geträgerten Cokatalysator in der 30 Weise umgesetzt, daß der Cokatalysator als Suspension mit 1 bis 40 Gew.-%, bevorzugt mit 5 bis 20 Gew.-% in einem aliphatischen, inerten Suspensionsmittel wie n-Decan, Hexan, Heptan, Dieselöl mit einer Lösung des Metallocens in einem inerten Lösungsmittel wie Toluol, Hexan, Heptan, Dichlormethan oder mit dem feingemahlenen Feststoff des Metallocens zusammengebracht wird. Umgekehrt kann auch eine Lösung des Metallocens mit dem Feststoff des Katalysators umgesetzt werden.

35 Die Umsetzung erfolgt durch intensives Mischen, beispielsweise durch Verrühren bei einem molaren Al/M¹-Verhältnis von 100/1 bis 10000/1, bevorzugt von 100/1 bis 3000/1 sowie einer Reaktionszeit von 5 bis 120 Minuten, bevorzugt 10 bis 60 Minuten, besonders bevorzugt 10 bis 30 Minuten unter inerten Bedingungen.

Im Laufe der Reaktionszeit zur Herstellung des geträgerten Katalysatorsystems treten insbesondere bei der Verwendung der erfindungsgemäßen Metallocene mit Absorptionsmaxima im sichtbaren Bereich Veränderungen in der Farbe 40 der Reaktionsmischung auf, an deren Verlauf sich der Fortgang der Reaktion verfolgen läßt.

Nach Ablauf der Reaktionszeit wird die überstehende Lösung abgetrennt, beispielsweise durch Filtration oder Dekantieren. Der zurückbleibende Feststoff wird 1- bis 5-mal mit einem inerten Suspensionsmittel wie Toluol, n-Decan, Hexan, Dieselöl, Dichlormethan zur Entfernung löslicher Bestandteile im gebildeten Katalysator, insbesondere zur Entfernung von nicht umgesetzten und damit löslichem Metallocen, gewaschen.

45 Das so hergestellte geträgerte Katalysatorsystem kann im Vakuum getrocknet als Pulver oder noch Lösungsmittel behaftet wieder resuspendiert und als Suspension in einem der vorgenannten inerten Suspensionsmittel in das Polymerisationssystem eindosiert werden.

Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösungsmittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise Propan, Butan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt. Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

50 Vor der Zugabe des Katalysators, insbesondere des geträgerten Katalysatorsystems (aus einem erfindungsgemäßen Metallocen und einem geträgerten Cokatalysator beziehungsweise aus einem erfindungsgemäßen Metallocen und einer aluminiumorganischen Verbindung auf einem Polyoleinpulver in feinverteilter Form), kann zusätzlich eine andere Aluminiumalkylverbindung wie beispielsweise Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium, Trietylaluminium oder Isoprenylaluminium zur Inertisierung des Polymerisationssystems (beispielsweise zur Abtrennung vorhandener Katalysatorgifte im Olefin) in den Reaktor gegeben werden. Diese wird in einer Konzentration von 100

bis 0,01 mmol Al pro kg Reaktorinhalt dem Polymerisationssystem zugesetzt. Bevorzugt werden Triisobutylaluminium und Triethylaluminium in einer Konzentration von 10 bis 0,1 mmol Al pro kg Reaktorinhalt. Dadurch kann bei der Synthese eines geträgerlen Katalysatorsystems das molare Al/M¹-Verhältnis klein gewählt werden.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

5 Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das in dem erfindungsgemäßen Verfahren zu verwendende Katalysatorsystem einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

Die in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Metallocene eignen sich zur Herstellung von Polyolefinen mit reduzierter Kristallinität, erhöhter Schlagzähigkeit, erhöhter Transparenz, hoher Fließfähigkeit bei Verarbeitungstemperatur sowie reduziertem Schmelzpunkt.

10 Anwendungsschwerpunkte solcher Polyolefine sind Weichmacher- und Gleitmittelrezepturen, Schmelzkleberanwendungen, Beschichtungen, Abdichtungen, Isolierungen, Ausgießmassen oder Schalldämmungsmaterialien.

Durch Anwendung von Wasserstoff oder durch Erhöhung der Polymerisationstemperatur sind auch Polyolefine niedriger Molmasse, wie Wachse zugänglich, deren Härte oder Schmelzpunkt durch den Comonomerengehalt variiert werden können.

15 Umgekehrt lassen sich durch Wahl der Polymerisationsbedingungen auch hochmolekulare Polyolefine herstellen, welche als thermoplastische Werkstoffe geeignet sind. Diese sind insbesondere zur Herstellung von Formkörpern wie Folien, Platten oder Großhohlkörpern (z.B. Rohre) geeignet.

Durch Wahl des Polymerisations-Verfahrens und der Comonomerart(en), sowie Comonomermenge(n) lassen sich Olefincopolymeren mit elastomeren Eigenschaften wie z.B. Ethylen/Propylen/1,4-Hexadien-Terpolymere herstellen.

20 Die nachfolgenden Beispiele dienen zur näheren Erläuterung der Erfindung.

Herstellung und Handhabung organometallischer Verbindungen erfolgten unter Ausschluß von Luft und Feuchtigkeit unter Argon-Schutzgas (Schlenk-Technik).

Alle benötigten Lösungsmittel wurden vor Gebrauch durch mehrstündigtes Sieden über einem geeigneten Trockenmittel und anschließende Destillation unter Argon absolutiert.

25 Die Herstellung der als Ausgangsverbindungen eingesetzten Diketone und Ketoaldehyde erfolgte nach literaturbekannten Methoden. Cyclopentadien und Methylcyclopentadien wurden durch Cracken der Dimeren gewonnen und bei -35°C gelagert.

Die Ermittlung des Al/CH₃-Verhältnisses im Aluminoxan erfolgte durch Zersetzung der Probe mit H₂SO₄ und Bestimmung des Volumens der entstehenden Hydrolysegase unter Normalbedingungen sowie durch komplexometrische Titration des Aluminiums in der dann gelösten Probe nach Schwarzenbach.

Die Verbindungen wurden mit ¹H-NMR, ¹³C-NMR- und IR-Spektroskopie charakterisiert.

Die angegebenen Polymerschmelzpunkte und Schmelzwärmen sind einer DSC-Messung für 2. Aufschmelzen bei einer Aufheizrate von 10°/min entnommen.

30 Tolul lösliches Methylaluminoxan wird für die Vergleichsbeispiele als 10 %ige Tolul Lösung von der Fa. WITCO bezogen und enthält gemäß Aluminium-Bestimmung 36 mg Al/ml.

Die Bestimmung des Comonomer-Einbaus erfolgt mit ¹³C-NMR gemäß der Methode von Randall (Macromolecules 1994, 27, 2120).

Die nachfolgenden Beispiele dienen zur Erläuterung der Erfindung, haben jedoch keinerlei limitierenden Charakter.

40 A. Darstellung der Bisfulvene II

Beispiel 1a:

Synthese von 2,5-Bis(2,4-cyclopentadien-1-yliden)hexan

45 Nach einer modifizierten Reaktionsvorschrift [a] werden 11,0 g (96,3 mmol) 2,5 Hexandion und 12,7 g (193 mmol) frisch gecracktes Cyclopentadien in 60 ml Methanol gelöst, auf 0°C abgekühlt und mit 8,60 g (121 mmol) Pyrrolidin versetzt. Nach 90 min Rühren bei 0°C wird die Reaktionslösung mit 5 ml Eisessig und 50 ml Wasser hydrolisiert, zweimal mit je 70 ml Diethylether extrahiert und die vereinigten organischen Phasen mit gesättigter Natriumchloridlösung gewaschen. Man trocknet über Magnesiumsulfat und erhält nach dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum 18,0 g (89 %) das Difulven als orangefarbener ölicher Rückstand.

[a] = M.S. Erickson, J.M. Cronan, J.G. Garcia, M.L. McLaughlin, J. Org. Chem. 57 (1992) 2504-2508.
K.J. Stone, R.D. Little, J. Org. Chem. 49 (1984) 1849-1853.

Beispiel 1b:

Synthese von 2,5-Bis(cyclopenta-2,4-dien-1-yliden)-undecan

5 Eine Lösung aus 3,50 g (19,9 mmol) 2,5-Undecandion in 100 ml Methanol und 10 ml Tetrahydrofuran wird auf 0°C abgekühlt und mit 3,92 (3,14 g, 47,5 mmol) frisch gecracktem Cyclopentadien versetzt. Zu der orangefarbenen, klaren Reaktionslösung werden danach 6,28 ml (5,40 g, 76,0 mmol) frisch destilliertes Pyrrolidin innerhalb von 10 Minuten hinzugeropft. Dabei verfärbt sich die Reaktionslösung innerhalb von 10 Minuten dunkelrot. Anschließend lässt man auf Raumtemperatur erwärmen und zur Vervollständigung der Reaktion weitere 3 Tage röhren. Zur Aufarbeitung wird das Pyrrolidin mit 4 ml Eisessig neutralisiert und mit 100 ml Wasser hydrolysiert. Man extrahiert zweimal mit je 100 ml Pentan, wäscht die vereinigten organischen Phasen mehrmals mit gesättigter, wässriger Natriumchloridlösung und trocknet über Magnesiumsulfat. Nach Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man das Cyclopentadienyliden (2) als dunkelrotes Öl in einer Rohausbeute von 78 % (4,16 g). Durch säulenchromatographische Reinigung über eine mit Triethylamin desaktivierte Kieselgelsäure und Pentan: Diethylether (100 : 1) als eluierendes Solvensgemisch erhält man das Difulven (2) als orangefarbenes Öl.

B. Synthese der verbrückten Biscyclopentadienyl-Anionen, V

Beispiel 2:

Synthese von [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- $(\eta^5$ -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dilithium

Zu einer Lösung von 10,0 g (47,5 mmol) 2,5-Bis(2,4-cyclopentadien-1-yliden)hexan in 150 ml Diethylether werden 62,4 ml (99,8 mmol) einer etherischen 1,60 M Methylolithiumlösung bei 0°C unter heftigem Röhren langsam zugetropft. 25 Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und erhält nach 24 Stunden Röhren einen beige-farbenen Niederschlag. Nach Abfiltrieren und mehrmaligem Waschen mit Pentan erhält man 13,2 g (89 %) des Di-Lithiumsalzes als beiges Pulver, welches mit einem Moläquivalent Diethylether koordiniert ist.

Beispiel 3:

Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-phenyl- $(\eta^5$ -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dilithium

Eine etherische Phenyllithiumlösung (83,4 ml, 74,3 mol, 0,89 M Diethyletherlösung) wird bei 0°C zu einer Lösung aus 7,10 g (33,7 mmol) Difulven (Beispiel 1) in 100 ml Diethylether zugetropft. Dabei beginnt nach ca. 5 Minuten ein beiger Niederschlag auszufallen. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt noch weitere 12 Stunden bei 25°C. Nach dem Abfiltrieren, mehrmaligem Waschen mit Pentan und Trocknen im Ölpumpenvakuum erhält man das Dilithiumsalz als beiges, sehr hydrolyseempfindliches Pulver in 82 % Ausbeute (10,3 g).

Beispiel 4:

Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl- $(\eta^5$ -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dilithium

Eine Lösung von 15,0 g (71,3 mmol) Difulven (Beispiel 1), gelöst in 100 ml Diethylether wird auf -30°C abgekühlt und langsam unter heftigem Röhren mit 94 ml (150 mmol) einer 1,60 M Lösung von n-Butyllithium in Hexan versetzt. 45 Dabei bildet sich ein zitronengelber Niederschlag. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt zur Vervollständigung der Reaktion noch weitere 24 Stunden. Danach wird der ausgefallene Niederschlag abfiltriert, mehrmals mit Pentan gewaschen und im Ölpumpenvakuum getrocknet. Man erhält 23,0 g (91 %) des Dilithiumsalzes als beiges, sehr hydrolyseempfindliches Pulver an dem noch ein Moläquivalent Diethylether koordiniert ist.

50 C. Synthese der verbrückten Cyclopentadiene IV

Beispiel 5:

Synthese von 7-Cyclopentadienyl-4,4,7-trimethyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden

55 Zu einer Suspension von 7,35 g (23,5 mmol) des Dilithium-Salzes (Beispiel 2) in 50 ml Diethylether gibt man bei 0°C tropfenweise 50 ml entgastes Wasser hinzu. Hierbei verschwindet sofort die beige Suspension und man erhält eine klare, orangene Diethyletherphase. Anschließend trennt man die Phasen im Scheidetrichter, extrahiert die wässrige

EP 0 661 300 B1

Phase noch zweimal mit je 25 ml Diethylether und wäscht die vereinigten organischen Phasen mit 20 ml einer gesättigten Natriumchloridlösung. Nach dem Trocknen über Magnesiumsulfat und dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum kann man 5,1 g (96 %) des hydrolysierten Produktes als orangefarbenes Öl isolieren.

5 Beispiel 6:

Darstellung von 7-Cyclopentadienyl-4,7-dimethyl-4-phenyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden

10 Eine auf 0°C abgekühlte, gelbe Suspension von 3,64 g (9,72 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 3) in 50 ml Diethylether wird durch langsame Zugabe von 20 ml entgastem Wasser hydrolysiert. Dabei verschwindet die Suspension und man erhält eine orangene, klare Reaktionslösung. Nachdem man zweimal mit je 20 ml Diethylether extrahiert hat, werden die vereinigten organischen Phasen mehrmals mit gesättigter, wässriger Natriumchloridlösung gewaschen und über Magnesiumsulfat getrocknet. Durch anschließendes Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum kann man das hydrolysierte Produkt als orangefarbenes Öl in 94 % Ausbeute (2,62 g) isolieren.

15

Beispiel 7:

Darstellung von 7-Cyclopentadienyl-4,7-dimethyl-4-butyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden

20 Eine auf 0°C abgekühlte, gelbe Suspension von 5,00 g (17,33 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 4) in 50 ml Diethylether wird durch langsame Zugabe von 20 ml entgastem Wasser hydrolysiert. Dabei verschwindet die Suspension und man erhält eine orangene, klare Reaktionslösung. Nachdem man zweimal mit je 20 ml Diethylether extrahiert hat, werden die vereinigten organischen Phasen mehrmals mit gesättigter, wässriger Natriumchloridlösung gewaschen und über Magnesiumsulfat getrocknet. Durch anschließendes Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum kann man das hydrolysierte Produkt als orangefarbenes Öl in 96 % Ausbeute (4,59 g) isolieren.

25

D. Synthese der verbrückten Cyclopentadien-Fulven-Liganden IVa durch nachträgliches Einführen von Substituenten (Einführung verschiedener Reste R¹³, R¹⁷, R¹⁸, R²⁰, R²¹)

30 Beispiel 8a:

Synthese von 7-(3'-Isopropyliden-cyclopenta-1,4-dienyl)-4,4,7-trimethyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden

35 7,70 g (34,0 mmol) des Cyclopentadienyltetrahydroindenyls (Beispiel 5) werden in 70 ml Methanol gelöst und auf 0°C abgekühlt. Anschließend wird die orangefarbene Reaktionslösung nacheinander mit 2,96 g (51,0 mmol) Aceton und 4,83 g (68,0 mmol) Pyrrolidin versetzt. Nach 5 Stunden Rühren bei 0°C lässt man zur Vervollständigung der Reaktion noch 2 Stunden bei Raumtemperatur Rühren, ehe man die Reaktion durch Zugabe von 4 ml Eisessig abbricht. Die rote, klare Reaktionslösung wird mit 200 ml Wasser hydrolysiert und die gelbe Suspension 3 x mit je 50 ml Diethylether extrahiert. Nach dem mehrmaligen Waschen der vereinigten organischen Phasen mit gesättigter wässriger Natriumchloridlösung und dem Trocknen über Magnesiumsulfat erhält man das Fulven als orangefarbene wachsartigen Rückstand in einer Ausbeute von 88 % (8,00 g).

40

Beispiel 8b:

45 Darstellung von 4-Cyclopentadienyl-4,7-dimethyl-7-allyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden

50 Zu einer Lösung von 16,8 g (79,8 mmol) 2,5-Bis(2,4-cyclopentadien-1-ylid)hexan (Beispiel 1), gelöst in 100 ml Diethylether und 50 ml Tetrahydrofuran werden unter heftigen Rühren 293 ml einer 0,60 M Lösung des Allylgrignards (175 mmol) in Diethylether bei 0°C innerhalb von einer Stunde zugetropft. Nach beendetem Zugabe lässt man über Nacht bei Raumtemperatur röhren, ehe man die gelborangefarbene Suspension auf 0°C abkühlt und mit gesättigter Ammoniumchlorid-Lösung vorsichtig hydrolysiert. Die organische Phase wird abgetrennt, dreimal mit je 50 ml gesättigter wässriger Natriumchlorid-Lösung gewaschen und anschließend über Magnesiumsulfat getrocknet. Man entfernt das Lösungsmittel im Ölumpenvakuum und erhält 17,5 g des Produktes als orangefarbene Öl (87 %).

55

E. Synthese der Dianion-Komplexe Va

Beispiel 9a:

5 Synthese von 4-[3'-tBu-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-(η^5 -tetrahydroindenyl)dilithium

Bei der Reaktion des Tetrahydroindenylfulvens (Beispiel 8) mit einer etherischen Methylolithiumlösung (2 Äquivalenzen) bei 0°C erhält man schon nach wenigen Sekunden einen gelben intensiven Niederschlag. Man lässt noch 12 Stunden bei Raumtemperatur Röhren und erhält nach Abfiltrieren, Waschen mit Pentan und Trocknen im Ölpumpenvakuum das Dilithiumsalz, das ohne weitere Charakterisierung direkt weiter umgesetzt wird.

Beispiel 9b:

15 Synthese von [4- η^5 -Cyclopentadienyl]-4,7-dimethyl-7-allyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dilithium

10 10,5 g des Allylgrignardproduktes (Beispiel 10) werden in 100 ml Diethylether gelöst, auf 0°C abgekühlt und mit 57,6 ml n-Butyllithium-Lösung (1,60 M in Hexan, 92,0 mmol) tropfenweise versetzt. Nach 18 stündigem Röhren bei Raumtemperatur wird der gelbbeige Rückstand abfiltriert, mehrmals mit Pentan gewaschen und im Ölpumpenvakuum getrocknet. Das Dilithiumsalz wird als beigefarbener Feststoff in qualitativer Ausbeute isoliert und ist noch mit einem Moläquivalent Diethylether koordiniert.

F. Synthese der Metallocene der Formel I

Beispiel 10:

25 Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirconium

Zu einer auf -78°C abgekühlten Suspension von 9,58 g (30,7 mmol) der Dilithiumverbindung (Beispiel 2) in 200 ml Toluol werden 7,50 g (32,2 mmol) Zirconiumtetrachlorid portionsweise innerhalb von 10 min hinzugefügt. Nach 50 Stunden Röhren bei Raumtemperatur wird der Niederschlag abgefiltert und das orangefarbene Filtrat im Vakuum zur Trockne eingeengt. Nach mehrmaligem Waschen mit Pentan erhält man 4,38 g des Zirconocendichlorides als orangefarbene Pulver in einer Rohausbeute von 37 %.

Zur Reinigung wird das orangefarbene Pulver mehrere Tage lang mit Pentan in einer Umlauffritte extrahiert, wobei man nach Entfernen des Lösungsmittels im Ölpumpenvakuum 1,70 g (14 %) des Zirconocendichlorids als gelbes Pulver erhält, Fp.: 223°C (Zers., DSC).

Beispiel 11:

40 Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorotitan

Eine Suspension von 5,46 g (17,5 mmol) des Dilithiummethorates (Beispiel 2) in 200 ml Toluol wird auf -78°C abgekühlt und mit 3,3 g (17,5 mmol) Titanetetrachlorid versetzt. Dabei färbt sich die Reaktionslösung sofort dunkelrot. Man lässt 30 Stunden bei Raumtemperatur röhren, frittet von Unlöslichem ab und engt die dunkelrote Toluolphase im Ölpumpenvakuum zur Trockne ein. Nach mehrmaligem Waschen mit Pentan erhält man 1,85 g des Titanocendichlorides als braunbeiges Pulver. Das Rohprodukt wird anschließend mit Pentan in einer Umlauffritte mehrere Tage lang extrahiert, wobei man das Titanocendichlorid nach Entfernen des Lösungsmittels als braunen Feststoff in 13 % Ausbeute (780 mg) erhält; Fp.: 259 °C (Zers., DSD).

Beispiel 12:

50 Synthese von [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirconium aus 2,5-Bis(2,4-cyclopentadien-1-yliden)hexan

Zu einer Lösung von 10,0 g (47,5 mmol) 2,5-Bis(2,4-cyclopentadien-1-yliden)hexan (Beispiel 1) in 150 ml Toluol werden 62,4 ml (99,8 mmol) einer etherischen 1,60 M Methylolithium-Lösung bei 0°C unter heftigem Röhren langsam zugegeben. Nach beendeter Zugabe lässt man 24 Stunden bei Raumtemperatur röhren, kühlt anschließend auf -30°C ab und gibt 9,32 g (40 mmol) Zirconiumtetrachlorid zu. Nach 30 Stunden Röhren bei Raumtemperatur wird vom LiCl abgefiltert und das Filtrat im Vakuum zur Trockne eingeengt. Nach mehrmaligem Waschen mit Pentan erhält man 4,02

g (26 %) des Zirconiumdichlorids.

Beispiel 13:

5 Synthese beider Diastereomere von 4-(η^5 -cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-phenyl(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

10 Eine auf -78°C abgekühlte Suspension von 4,37 g (11,7 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 3) in 200 ml Toluol wird mit 2,72 g (11,7 mmol) Zirconiumtetrachlorid portionsweise versetzt. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt die orangefarbene Suspension noch 20 Stunden lang bei 20°C. Nach dem Abfiltrieren wird das Lösungsmittel aus dem Filtrat im Ölpumpenvakuum entfernt und der orangefarbene Rückstand durch intensives Rühren in 20 ml Pentan pulverisiert. Anschließend erhält man nach Entfernen des Pentans im Vakuum 2,64 g (50 %) des Zirconocendichlorids als gelboranges Pulver.

15 Anhand des 1 H-NMR Spektrums vom Rohprodukt lässt sich das Diastereomerenverhältnis von ~ 8:1 abschätzen.

15

Beispiel 14:

20 Synthese beider Diastereomere von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

25 Eine Suspension aus 7,80 g (22,0 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 4) in 200 ml Toluol wird auf -78°C abgekühlt und mit 5,10 g (22,0 mmol) Zirconiumtetrachlorid portionsweise versetzt. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt die gelborangefarbene Suspension noch 48 Stunden. Danach frittet man vom Unlöslichen ab und entfernt das Lösungsmittel im Ölpumpenvakuum. Das gelborangefarbene Öl wird durch intensives Rühren mit Pentan pulverisiert, wobei man das Zirconocendichlorid in einer Rohausbeute von 30 % (2,72 g) erhält.

30 Die Reinigung erfolgt durch mehrtägige Extraktion des Rohproduktes mit Pentan in einer Umlauffritte. Das 1 H-NMR Spektrum des feinen gelben Niederschlags weist zwei Signalsätze in einem Verhältnis von 15:1 auf. Aus dem gelben abgehebenen Filtrat kann man nach Lagerung bei -30°C wenige Kristalle isolieren. Diese Kristalle des diastereomererenreinen Zirconocendichlorids ($\text{pR},\text{4R},\text{7R}$ -4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium) ermöglichen es, einzelne Signalsätze im 1 H-NMR zuzuordnen. Dabei entsprechen die Kristalle, welche aus der Pentanlösung auskristallisiert sind, dem Diastereomer, welches am wenigsten gebildet wird.

35 Auch aus den 1,35 g (14 %) des gelben, feinen Pulvers kann man Kristalle isolieren, indem man ungefähr 100 mg des Pulvers in wenig Methylenchlorid löst und durch Diffusion von Pentan in diese Lösung ganz langsam auskristallisiert. Es handelt sich bei dem Hauptprodukt um das andere Diastereomer.

35

Beispiel 15:

Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorohafnium

40 Zu einer auf -78°C abgekühlten Suspension von 2,00 g (5,64 mmol) Dilithiumsalz (Beispiel 4) in 150 ml Toluol werden 1,81 g (5,65 mmol) Hafniumtetrachlorid hinzugefügt. Die orangefarbene Suspension lässt man auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt zur Vervollständigung der Reaktion noch 2 Tage lang. Anschließend frittet man vom Unlöslichen ab und engt das orangefarbene Filtrat an der Ölpumpe zur Trockne ein. Der orangefarbene Rückstand wird mit 30 ml Pentan versetzt und über Nacht intensiv gerührt. Nach Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man das Hafnocendichlorid in einer Rohproduktausbeute von 700 mg (24 %) als beiges Pulver. Im 1 H-NMR Spektrum des Rohproduktes kann man nur ein Diastereomer finden.

45

Beispiel 16:

50 Synthese beider Diastereomere von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorotitan

55 Suspendiert man 5,95 g (16,8 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 4) in 120 ml Toluol, so färbt sich die beige Suspension bei der Zugabe von 3,18 g (16,8 mmol) Titanetetrachlorid bei -78°C sofort dunkelrot. Die Suspension wird noch 36 Stunden bei Raumtemperatur gerührt, ehe man von dem Niederschlag abtrennt und das dunkelrote Filtrat bis zur Trockne im Ölpumpenvakuum einengt. Dabei erhält man beide Diastereomere des Titanocendichlorids als braunrotes Pulver in einer Rohausbeute von 1,54 g (24 %). Im 1 H-NMR-Spektrum des Rohproduktes kann man die Signale beider Diastereomeren im Verhältnis 8:1 bestimmen. Extrahiert man das braunrote Pulver mit Pentan mehrere Tage

in einer Umlauffritte, so fällt aus dem Filtrat ein brauner Niederschlag aus. Dabei kann man im $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum feststellen, daß die Pentanlösung beide Isomere in einem Verhältnis von 1:1 beinhaltet (150 mg, 2,3 %), während das braune Pulver (720 mg, 11 %) annähernd diastereomenrein ist.

5 Beispiel 17:

Synthese von {4-[3'-tBu-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

10 Eine Suspension von 2,84 g (7,71 mmol) des Dilithiumsalzes (Beispiel 9) wird in 150 ml Toluol suspendiert und auf -78°C abgekühlt. Nachdem man portionsweise 1,79 g (7,71 mmol) Zirconiumtetrachlorid hinzugefügt hat, läßt man auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt noch 48 Stunden. Anschließend trennt man von unlöslichem ab, engt die orangene Toluolphase im Ölpumpenvakuum ein und pulverisiert das orangefarbene Öl durch heftiges Rühren in Pentan. Dabei erhält man die regiosomeren Zirconocendichloride als orangefarbenes Pulver in einer Rohausbeute von 23 % (787 mg). Im $^1\text{H-NMR}$ Spektrum des Rohproduktes findet man die Signale beider Diastereomere im Verhältnis 1:1.
15 Durch Extraktion des orangefarbenen Pulvers mit Pentan in einer Umlauffritte erhält man 370 mg (11 %) der Zirconocendichloride in einem Verhältnis von 1:1.

G. Synthese der Metallocendialkyl-Komplexe

20 Beispiel 18: Synthese von 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirconiumdimethyl

25 In Anlehnung an die Literaturvorschrift [b] werden zu einer Suspension von 1,03 g (2,66 mmol) Zirconocendichlorid (Beispiel 10) in 50 ml Diethylether 3,30 ml (5,33 mmol, 1,60 M) einer etherischen Methylolithium-Lösung bei -78°C langsam zutropft. Man läßt im Kältebad langsam auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt noch 5 Stunden bei Raumtemperatur nach. Das Lösungsmittel wird im Vakuum entfernt und der farblose Rückstand mit 3 x 50 ml Pentan extrahiert.

Die vereinigten Pentanlösungen werden eingeeengt und zur Kristallisation bei -25°C aufbewahrt. Man erhält nach Abheben des Lösungsmittels und Trocknen im Ölpumpenvakuum 700 mg (76 %) Zirconocendimethyl als farbloses, kristallines Pulver.

30 [b] E. Samuel, M.D. Rausch, J. Am. Chem. Soc. 95 (1973) 6263.

Beispiel 19:

Synthese beider Diastereomere von {4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(2-propen-1-yl)-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorotitan

35 Man löst 2,45 g (7,24 mmol) der Dilithiumverbindung (Beispiel 9b) in 80 ml Tetrahydrofuran und erhält eine organ-gefärbene, klare Lösung, die anschließend auf -78°C abgekühlt wird und mit 2,42 g (7,24 mmol) Titanetetrachlorid-bis-THF-Addukt versetzt wird. Das Reaktionsgemisch verfärbt sich darauftin sofort dunkelrot. Man läßt auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt noch zwei Tage. Nach Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man braunes Pulver. Durch Pentanextraktion des Rohproduktes in einer Umlauffritte kann man 0,22 g (9 %) der beiden Allyltitanocene als braune Pulver isolieren.

40 Im $^1\text{H-NMR}$ -Spektrum findet man beide Produkte in einem Diastereomerenverhältnis von 2:1.

45 Beispiel 20:

Synthese beider Diastereomere von {4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(2-propen-1-yl)-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

50 7,56 g (22,3 mmol) der Dilithiumverbindung (Beispiel 9b) werden in 200 ml Toluol suspendiert und auf -78°C abgekühlt. Dazu werden 5,21 g (22,3 mmol) Zirconiumtetrachlorid portionsweise hinzugefügt. Nach 30 Minuten bei -78°C läßt man innerhalb von 4 Stunden auf Raumtemperatur erwärmen und röhrt noch weitere 12 Stunden. Die orangefarbene Suspension wird nun über eine G4-Fritte abfiltriert, der Rückstand zweimal mit je 30 ml Toluol gewaschen und das Filtrat bis zur Trockne im Ölpumpenvakuum eingeeengt. Dabei erhält man ein orangefarbenes Öl, welches durch Zugabe von 50 ml Pentan und anschließendem intensiven Röhren pulverisiert werden kann. Nach dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man die gelborangegefärbten, pulverigen Allylzirconocene in einer Rohausbeute von 5,04 g (55 %).

55 Durch mehrfache Extraktion des Rohproduktes mit 100 ml Pentan in einer Umlauffritte kann man 2,34 g (26 %) der

EP 0 661 300 B1

Allylzirconocene als gelbe Pulver isolieren; Fp.: 99°C (DSC).

Im ¹H-NMR-Spektrum findet man beide Produkte 23a und 23b in einem Diastereomerenverhältnis von 1,5:1.

Beispiel 21:

5 Synthese beider Diastereomere von [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-(3-(9-borabicyclo{3,3,1}nonyl-B)propyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium 210 mg (0,51 mmol) der Allylzirconocendichloride (Beispiel 20) werden in 50 ml Toluol gelöst und bei Raumtemperatur mit 62 mg (0,51 mmol) 9-BBN versetzt. Man röhrt 36 Stunden bei Raumtemperatur, entfernt das Lösungsmittel im Vakuum und pulverisiert das orangegelbe Öl mit 30 ml Diethylether. Engt man nun die klare Lösung bis auf 10 ml ein und kühlst mehrere Stunden auf -30°C ab, so erhält man 208 mg (78 %) der Diastereomere als orangegelbe Pulver; Fp.: 74°C (DSC).

Beispiel 22:

15 Synthese von 7-(3'-iPropyl-cyclopentadienyl)-4,4,7-trimethyl-4,5,6,7-tetrahydro-1 H-inden

a) Synthese von {4-[3'-iPropyl-(η^5 -cyclopentadienyl)1-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

20 Zu einer Suspension von 2,17 g (57,3 mmol) Lithiumaluminiumhydrid in 100 ml Diethylether wird bei Raumtemperatur eine Lösung von 6,11 g (22,9 mmol) des Tetrahydroindenylfulvens (Beispiel 8a) in 20 ml Diethylether zugetropft. Nach einer heftigen aber nicht sehr exothermen Reaktion wird die orangefarbene Suspension noch drei Stunden unter Rückfluß erhitzt. Anschließend kühlst man im Eisbad auf 0°C und hydrolysiert vorsichtig mit Eiswasser, wobei ein weißer voluminöser Niederschlag noch zweimal mit je 50 ml Diethylether und wäscht die vereinigten organischen Phasen mit wässriger Natriumchloridlösung. Man trocknet danach über Magnesiumsulfat und erhält nach Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum 5,63 g (92 %) des iPropyl-substituierten ansaLiganden als orangefarbenes Öl.

Auch hier besteht das Produkt aus einer Vielzahl von Doppelbindungs isomeren, so daß nur eine grobe Zuordnung von Signalgruppen im ¹H-NMR Spektrum möglich ist.

b) Synthese von {4-[3'-iPropyl-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dilithium

30 Es werden 4,21 g (15,7 mmol) des Isopropyl-substituierten Liganden in 70 ml Diethylether gelöst und bei 0°C mit 21,6 mol (34,5 mmol) einer 1,60 M Methylolithiumlösung tropfenweise versetzt. Die Lösung entfärbt sich rasch, wobei sich ein weißer Niederschlag bildet. Nach Beendigung des Zutropfen röhrt man noch weitere 15 Stunden bei Raumtemperatur. Anschließend wird der Niederschlag abfiltriert und zweimal mit je 15 ml Diethylether gewaschen. Man erhält 5,20 g (93 %) des extrem lufempfindlichen Dilithium-salzes als beige farbene Pulver, das ein Moläquivalent Diethylether enthält.

35 c) Synthese von {4-[3'-iPropyl-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

40 Zu einer auf -78°C abgekühlten Suspension von 5,20 g (14,7 mmol) des Dilithiumsalzes in 200 ml Toluol, werden 3,40 g (14,6 mmol) Zirconiumtetrachlorid langsam hinzugefügt. Die entstandene beige farbene Suspension wird 24 Stunden bei Raumtemperatur geröhrt ehe man von Unlöslichen abtrennt und das orangefarbene, klare Filtrat im Öl pumpenvakuum auf ungefähr 50 ml einengt. Eine ¹H-NMR spektroskopische Untersuchung der Toluolphase führt zu dem Resultat, daß in dieser beide Diastereomere in einem Verhältnis von 1:1 zu finden sind. Durch Zugabe von 20 ml Pentan und Lagerung im Eisschrank bei -20°C fällt ein gelber Feststoff aus (1,42 g), bei dem ein Diastereomer deutlich (8:1) angereichert ist. In der Toluolphase findet man dementsprechend das andere Diastereomer im umgekehrten Verhältnis angereichert (1,62 g); Gesamtausbeute 49 %.

45 Löst man ungefähr 100 mg des ausgefallenen gelben Pulvers in Methylenechlorid so erhält man nach anschließender langsamer Diffusion von Pentan in diese Lösung röntgenstrukturfähige Kristalle, welche dem Diastereomer (4R*-{4-[3'-iPr-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-pR*-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium zugeordnet werden können.

Beispiel 23:

Synthese von {4-[3'-iPropyl-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-[2'-propyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium

55 a) Synthese von 4-(3'-iPropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(2'-propyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden) ausgehend von 2-Isopropyliden-4-(3'-isopropyliden-cyclopenta-1',4'-dienyl)-4,7,7-trimethyl-(4,5,6,7-tetrahydro-2H-inden)

EP 0 661 300 B1

5 Löst man 8,32 g (34,2 mmol) des "Monofulvens" (Beispiel 8a) in einem Gemisch aus 50 ml Methanol und 20 ml Pentan, so erhält man eine orangefarbene, klare Lösung, welche auf 0°C abgekühlt wird. Durch sukzessive Zugabe von 2,61 g (3,31 ml, 45,0 mmol) Aceton und 6,08 g (7,10 ml, 85,5 mmol) Pyrrolidin färbt sich die Reaktionslösung nach 30 min dunkelrot. Nach 7 Tagen Rühren bei Raumtemperatur wird die Reaktionsmischung nacheinander mit 5 ml Eisessig, 150 ml Wasser und 50 ml Pentan versetzt. Nach zweimaligen Ausschütteln der wäßrigen Phase mit Pentan werden die vereinigten organischen Phasen mehrmals mit gesättigter, wäßriger Natriumchloridlösung gewaschen und über Magnesiumsulfat getrocknet. Entfernt man das Lösungsmittel im Ölumpenvakuum, so kann man das Difulven in einer Rohausbeute von 9,04 g (86 %) als rotes Öl isolieren.

10 Ein Teil des roten Öls wird in Pentan aufgenommen und an einer Kieselgelsäule (Merck, 60 mesh) chromatographiert, welche vorher mit Triethylamin deaktiviert wurde. Als Laufmittel wird ein Pentan : Diethylether Gemisch (100:5) verwendet (Gesamtausbeute < 10 %).

b) Synthese von 4-(3'-i-Propyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(2-i-propyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden)

15 In einem Dreihalskolben mit Intensivkühler und Tropftrichter werden 3,03 g (80,0 mmol) Lithiumaluminumhydrid in 100 ml Diethylether vorgelegt und tropfenweise unter starkem Rühren bei Raumtemperatur mit 6,47 g (21,1 mmol) des Difulvens (Beispiel 23a) gelöst in 50 ml Diethylether versetzt. Nach beendeter Zugabe wird das Reaktionsgemisch noch 5 Stunden unter Rückfluß erhitzt und anschließend vorsichtig mit 100 ml Wasser hydrolysiert. Dabei erhält man einen grauen Niederschlag an Aluminiumoxid und eine gelbe Diethyletherphase. Diese wird abdekantiert, der graue Niederschlag noch mehrmals mit Diethylether extrahiert und die vereinigten Diethyletherphasen mit gesättigter wäßriger Natriumchloridlösung gewaschen. Nach dem Trocknen über Magnesiumsulfat und dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum verbleiben 6,25 g (96 %) des reduzierten Difulvens als orangefarbenes Öl, welches ohne weitere Reinigung umgesetzt wird.

20 c) Synthese von 4-(3'-i-Propyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(2-i-propyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden) über 2,5-Bis[(i-propyl)cyclopenta-2,4-dien-1-yliden]hexan

25 Zu einer Lösung aus 2,78 ml (2,71 g, 23,8 mmol) 2,5-Hexandion und 4,00 g (47,6 mmol) Isopropylcyclopentadien in 50 ml Methanol werden 5,90 ml (5,07 g, 71,3 mmol) frisch destilliertes Pyrrolidin bei 0°C tropfenweise hinzugefügt. Dabei verfärbt sich die Reaktionslösung sofort dunkelrot und wird noch weitere 15 Stunden bei 0°C gerührt. Zur Aufarbeitung wird das Pyrrolidin durch Zugabe einer Lösung von 2 ml Eisessig in 100 ml Wasser neutralisiert. Man extrahiert zweimal mit je 100 ml Diethylether, wäscht die vereinigten organischen Phasen mehrmals mit gesättigter, wäßriger Natriumchloridlösung und trocknet über Magnesiumsulfat. Nach Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man das Difulven als dunkelrotes Öl in einer Rohausbeute von 75 % (5,20 g).

30 Die Reinigung des Difulvens erfolgt durch eine säulenchromatographische Aufarbeitung an einer mit Triethylamin deaktivierten Kieselgelsäule (Pentan : Triethylamin = 100:1). Als Laufmittel eignet sich ein Pentan : Diethylether Solvensgemisch im Verhältnis 1:1, wobei man 1,72 g des Difulvens (25 %) als rotes Öl isolieren kann.

d) Synthese von 4-(3'-i-Propyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(2-i-propyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden)

35 600 mg (2,04 mmol) des Bis(isopropylsubstituierten Difulvens (Beispiel 23b) werden in 10 ml Diethylether gelöst und bei 0°C mit 2,55 ml einer etherischen 1,60 M Methylolithiumlösung langsam versetzt. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und erhält nach 24 Stunden eine orangefarbene Suspension, die auf 0°C abgekühlt wird, ehe man sie mit 10 ml Wasser hydrolysiert. Nach Extraktion mit 20 ml Diethylether und Trocknen über Magnesiumsulfat erhält man 520 mg des cyclisierten Produkts als orangefarbenes Öl in einer Ausbeute von 82 %.

40 e) Synthese von [4-[3'-i-Propyl-(η⁵-cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-[2-i-propyl-(η⁵-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirconium

45 Zu einer Lösung von 500 mg (1,61 mmol) der bis(isopropylsubstituierten Verbindungen (Beispiel 23a bzw. 23b) in 20 ml Pentan tropft man 2,00 ml (3,22 mmol) einer 1,60 etherischen Methylolithiumlösung bei 0°C zu. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und erhält nach 12 Stunden eine trübe, orangefarbene Suspension. Diese wird auf -78°C abgekühlt und mit 373 mg (1,61 mmol) Zirconiumtetrachlorid versetzt. Nach 24 Stunden Rühren bei Raumtemperatur filtriert man vom Unlöslichen ab und entfernt das Lösungsmittel im Vakuum. Man erhält beide Diastereomere des ansa-Zirconocens als orangefarbenes Pulver in einer Rohausbeute von 300 mg (40 %). Im ¹H-NMR-Spektrum findet man die Resonanzsignale beider Diastereomere im Verhältnis 1:1 (bestimmt anhand der i-Pr-Gruppen).

50 Beispiel 24:

55 Synthese von [4-[3'-Trimethylsilyl-(η⁵-cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-[2-trimethylsilyl(η⁵-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirconium

a) Synthese von 7-(3'-Trimethylsilyl-cyclopentadienyl)-4,4,7-trimethyl-(2-trimethylsilyl-4,5,6,7-tetrahydro-1H-inden)

Eine Lösung von 6,81 g (21,8 mmol) des Dilithiumetherates (Beispiel 2) in 50 ml Tetrahydrofuran wird auf 0°C abgekühlt und tropfenweise mit 5,50 ml (4,74 g, 43,6 mmol) Trimethylsilylchlorid versetzt. Man lässt über Nacht

auf Raumtemperatur erwärmen, wobei man eine orangefarbene, trübe Suspension erhält. Diese wird durch Zugebung von 50 ml entgastem Wasser hydrolysiert und anschließend mit Petrolether extrahiert. Nach dem Trocken über Magnesiumsulfat und dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum erhält man 6,54 g (81 %) als rotoranfarbenes Öl.

5

b) Synthese von (4-[3'-Trimethylsilyl-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-[2-trimethylsilyl(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)])dilithium

Eine auf 0°C abgekühlte Lösung von 3,30 g (8,90 mmol) der Bistrimethylsilyl-substituierten Verbindung in 40 ml Pentan wird mit 11,1 ml (17,8 mmol) einer 1,60 M etherischen Methylolithiumlösung tropfenweise versetzt. Dabei erhält man unter Gasentwicklung einen weißen Niederschlag. Man lässt zur Vervollständigung der Reaktion noch 24 Stunden bei Raumtemperatur röhren, ehe man den weißen Niederschlag abfiltriert und mit Pentan wäscht. Nach dem Trocknen im Ölumpenvakuum erhält man das Dilithiumsalz als weißen, pyrophoren Rückstand in einer Ausbeute von 76 % (2,60 g).

10

c) Synthese von {4-[3'-Trimethylsilyl-(η^5 -cyclopentadienyl)]-4,7,7-trimethyl-[2-trimethylsilyl(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)])dichlorozirconium

Zu einer auf -78°C abgekühlten Suspension von 2,60 g (6,79 mmol) des Bistrimethylsilyl-substituierten Dilithiumsalzes in 100 ml Toluol werden 1,58 g (6,79 mmol) Zirconiumtetrachlorid portionsweise hinzugefügt. Man lässt auf Raumtemperatur erwärmen und erhält nach 24 Stunden Röhren eine orangefarbene Suspension. Nachdem man von unlöslichem abgetrennt hat, wird das Lösungsmittel zur Trockne eingeengt, wobei man ein rotes Öl erhält. Durch Zugabe von 20 ml Pentan und anschließender Aufarbeitung kann man beide Diasteromere des ansa-Zirconocens als orangefarbenes Pulver in einer Rohausbeute von 1,54 g (43 %) isolieren; Fp.: 151°C (Zers., DSC).

20

25 II. Polymerisationsbeispiele

Beispiele A-M

Allgemeine Versuchsdurchführung

30

In einem 500-ml-Polymerisationsreaktor wird der Cokatalysator Methylalumoxan vorgelegt, in 250 ml Toluol gelöst und auf -50°C gekühlt. Mit einem Gaseinleitungsrohr wird Propen durch die Lösung geleitet und damit einkondensiert, wobei überschüssiges Propen über einen Blasenzähler entweichen kann. Sobald die gewünschte Menge an flüssigem Propen vorhanden ist (ca. 30 bis 35 ml), wird das Einleitungsrohr geschlossen. Anschließend wird die gewünschte Polymerisationstemperatur eingestellt. Nach erfolgter Temperierung gibt man eine Lösung des Katalysators in wenig Toluol zu. Nach einer entsprechenden Reaktionszeit wird der Abbruch der Reaktion durch Zugabe von 500 ml salzaurem Methanol herbeigeführt, wobei das überschüssige Propen unter starkem Aufsieden der Lösung entweicht. Die Isolierung der Polymere erfolgt durch Abtrennen der Toluolphase und Extraktion der Wasser/Methanolphase mit Diethylether. Die vereinigten Toluol- und Diethyletherphasen werden dann im Vakuum zur Trockene eingeengt.

35

40 Die erzielten Versuchsergebnisse sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt:

Propenpolymerisation mit ansa-Metallocen/Methylaluminoxan Katalyzatorsystemen, wobei die Metallocene 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorotitan (a), 4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium (b) und 4-(η^5 -cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-phenyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium (c) eingesetzt wurden.

45

50

Beispiel	Metallocen	T [°C]	Zeit [min]	Kat. [mg]	Verh. Cokat./Kat.	PP [g]	Aktivität	M η
A	a)	-60	300	20	590	2,3	110	-
B	a)	-50	240	20	590	4,7	300	680000
C	a)	-40	240	20	590	5,8	370	290000
D	a)	-30	240	19	590	8,7	650	210000
E	a)	-20	180	20	550	5,6	500	56000
F	a)	-11	180	19	590	12,5	1100	23000
G	a)	0	120	22	500	11,2	1300	9000

(fortgesetzt)

Beispiel	Metallocen	T [°C]	Zeit [min]	Kat. [mg]	Verh. Cokat./Kat.	PP [g]	Aktivität	M _η	
5	H	b)	-50	300	20	320	0,4	16	28000
	I	b)	-30	240	20	320	6,3	330	25000
	J	b)	-5	240	20	320	29,5	1500	2100
10	K	b)	22	120	20	620	16,8	>2200	--
	L	b)	70	60	10,6	2200	1000	13300	--
	M	c)	-30	240	19	390	2,8	180	--

Es wurde stets eine 10,6 %ige toluolische Methylalumininoxanlösung als Cokatalysator eingesetzt. Die Aktivitäten berechnen sich nach folgender Gleichung:

$$\text{Aktivität} = \text{gPP}/(\text{g}[\text{M}] \cdot \text{t} \cdot \text{p})$$

20 gPP = Menge an Polypropylen in g
 g[M] = Menge an Übergangsmetall im Katalysator
 t = Dauer in h
 p = Druck in bar

25 Beispiel N

a) Herstellung der Katalysatorkomponente

30 [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl- η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl]dichlorozirconium wurde entsprechend EP 567 952 auf SiO₂ geträgert.

b) Gasphasenpolymerisation von Ethylen

35 In einem 2-dm³-Stahlautoklaven mit polierten Wandflächen wurde eine Gasphasenpolymerisation von Ethylen durchgeführt. Das Wirbelbett wurde mit Hilfe eines wandgängigen Doppelwendelrührers bei einer Vorlage von 10 g Polyethylenpulver als Saatbett mechanisch erzeugt. Über eine Druckbürette wurden zunächst der Cokatalysator (2 mmol Triisobutylaluminium in 2 cm³ iso-Pentan) und danach 1 g der Katalysatormischung (25,8 μ mol Zr) zudosiert. Anschließend wurde die Polymerisation bei 8 bar Ethylenpartialdruck bei einer Temperatur von 80°C 1 Stunde durchgeführt und durch Entspannen des Autoklaven beendet.

40 Es wurden 36 g Polyethylen entsprechend einer Aktivität von 3,6 kg PE/g Metallocen mit einer VZ von 70 ml/g erhalten.

Beispiele O-T

45 Ein trockener 1,5 dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und bei 20°C mit 0,75 dm³ eines entaromatisierten Benzinschnitts mit dem Siedebereich 100 bis 120°C gefüllt. Dann wurde der Gasraum des Reaktors durch 5-maliges Aufdrücken von 2 bar Propylen und Entspannen stickstofffrei gespült. Danach wurden 3,75 dm³ toluolische Methylalumininoxanlösung (5 mmol Al, n = 18) zugegeben. Unter Rühren wurde der Reaktor auf 30°C aufgeheizt und bei 500 Upm Rührgeschwindigkeit wurde durch Zugabe der Monomeren (Partialdruck von Ethylen und Propylen, sowie die Menge an 5-Ethyliden-2-norbornen (in cm³) siehe Tabelle) die Reaktorvorbereitung abgeschlossen.

50 Parallel dazu wurden 0,125 mg des Metallocens 4-(η^5 -3'-methylcyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirconium in 1,25 cm³ toluolischer Methylalumininoxanlösung (1,67 mmol Al, n = 18) aufgelöst, und durch 15 minütiges Stehenlassen zur vollständigen Reaktion gebracht. Dann wurde die Lösung in den Reaktor gegeben, das Polymerisationssystem wurde auf 50°C gebracht und durch entsprechende Kühlung 1 Stunde bei dieser Temperatur belassen. Durch Zugabe von 2 ml Isopropanol wurde dann die Polymerisation gestoppt, das Polymer durch Ablassen des Reaktorinhaltes in Aceton gefällt und bei 80°C im Vakuum getrocknet (stabilisiert mit Irganox 1010, 0,1 Gew.-%). Die Ergebnisse der Polymerisationen sind ebenfalls der Tabelle zu entnehmen.

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55

Tabelle: Copolymere und Terpolymere

Beispiel	Partialdruck Propylen	Partialdruck Ethylen	cm ³ 5-Ethyliden-2-norbornen [ENB]	Ausbeute [kg Polymer/g Methh]	VZ [cm ³ /g]	Tg [°C]	Comonomergehalt [Gew.-%]	Ethylen [Gew.-%]	ENB [Gew.-%]
O	2,5	0,5	-	14	26	-15,5	5,3	-	-
P	1,0	3,0	-	12	41	-55,9	35,0	-	-
Q	1,0	3,0	1,25	20	50	-55,1	40,8	2,5	-
R	1,0	3,0	2,5	24	51	-56,3	44,2	4,3	-
S	1,0	3,0	5,0	19	52	-46,5	48,1	9,4	-
T	1,0	3,0	10,0	26	50	-51,9	49,4	12,2	-

EP 0 661 300 B1

Beispiel U:

5 In einem 1,5 dm³-Autoklav, der vorher gründlich mit Argon gespült wurde, werden 600 cm³ einer Lösung von 180 cm³ Styrol (destilliert bei reduziertem Druck) in Toluol vorgelegt. Durch mehrfaches Aufdrücken von Argon (1 bar) wurde die Lösung mit Argon gesättigt. In den so vorbereiteten Reaktor wurden im Gegenstrom 10 cm³ toluolische Methylaluminoxanlösung (10,1 Gew.-%ige Methylaluminoxanlösung der Molmasse 1300 g/mol nach kryoskopischer Bestimmung) dosiert. Eine Lösung von 10 mg 4-(η^5 -Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirkonium in 10 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung wurde nach 15 minütiger Voraktivierung zugegeben. (Im Falle einer Wasserstoffregelung kann an dieser Stelle Wasserstoff aufgepreßt werden.)

10 Unter Rühren (750 UPM) wurde zwei Stunden polymerisiert und die Temperatur im Kessel bei 70°C gehalten wurde.

Nach Ende der Reaktionszeit wurde das Polymerisationsgemisch in ein Gefäß abgelassen und sofort in 5 dm³ Ethanol eingetragen, 10 Minuten gerührt und anschließend das ausgefallene Produkt filtriert. Der Filterkuchen wurde je dreimal abwechselnd mit 10 %iger Salzsäure und Ethanol gewaschen.

15 Abschließend wurde mit Wasser neutral gewaschen, der Rückstand in Ethanol aufgeschlämmt und erneut filtriert. Das so gereinigte Polymer wurde bei 80°C im Vakuum (0,2 bar) 15 Stunden getrocknet.

Nach der Trocknung wurden 5,2 g Polymer erhalten, welches eine Glasteratur von 102°C aufwies.

Beispiel U1:

20 In einem 1,5 dm³-Autoklav, der vorher gründlich mit Ethen gespült wurde, werden 600 cm³ einer Lösung von 180 cm³ Styrol (destilliert bei reduziertem Druck) in Toluol vorgelegt. Durch mehrfaches Aufdrücken von Ethen (1 bar) wurde die Lösung mit Ethen gesättigt. In den so vorbereiteten Reaktor wurden im Gegenstrom 10 cm³ toluolische Methylaluminoxanlösung (10,1 Gew.-%ige Methylaluminoxanlösung der Molmasse 1300 g/mol nach kryoskopischer Bestimmung) dosiert. Eine Lösung von 10 mg 4-(η^5 -Isopropyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)dichlorozirkonium in 10 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung wurde nach 15 minütiger Voraktivierung zugegeben. (Im Falle einer Wasserstoffregelung kann an dieser Stelle Wasserstoff aufgepreßt werden.)

Unter Rühren (750 UPM) wurde eine Stunde polymerisiert, wobei der Ethendruck durch Nachdosieren bei 1 bar und die Temperatur im Kessel bei 70°C gehalten wurde.

25 Nach Ende der Reaktionszeit wurde das Polymerisationsgemisch in ein Gefäß abgelassen und sofort in 5 dm³ Ethanol eingetragen, 10 Minuten gerührt und anschließend das ausgefallene Produkt filtriert. Der Filterkuchen wurde je dreimal abwechselnd mit 10 %iger Salzsäure und Ethanol gewaschen. Abschließend wurde mit Wasser neutral gewaschen, der Rückstand in Ethanol aufgeschlämmt und erneut filtriert. Das so gereinigte Polymer wurde bei 80°C im Vakuum (0,2 bar) 15 Stunden getrocknet.

35 Nach der Trocknung wurden 21 g farbloses Polymer erhalten, welches eine Glasteratur von -24°C und eine Viskositätszahl von 30 cm³/g aufwies.

Beispiel V:

40 Zur Herstellung der Katalysator-Lösung werden 10 mg Metallocen A in 10 ml MAO-Lösung in Toluol gelöst und 15 Minuten gerührt. Parallel hierzu wird ein inertisierter 1,5 dm³ Rührreaktor mit 900 ml Dieselöl (Siedepunkt 100 bis 120°C) befüllt und auf 70°C temperiert. Die Katalysator-Lösung wird zudosiert und bei 750 Upm mit 7 bar Ethylen 1 Stunde polymerisiert. Anschließend wird der Reaktor entspannt, das Polymere aus der Suspension abfiltriert, mit Aceton gewaschen und 12 Stunden im Vacuum-Trockenschrank getrocknet.

45 Es resultieren 39,2 g Polyethylen mit einer VZ von 72 ml/g.

Beispiel W bis EA:

50 Beispiel A wurde mit den angegebenen Mengen der Metallocene 1 bis 5 wiederholt, wobei in den Beispielen BA und DA die Polymerisations-Temperatur geändert wurde sowie in den Beispielen X und EA 0,5 bar Wasserstoff verwendet und mit Ethylen auf 7 bar ergänzt wurde.

55 1: [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7,7-trimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium
2: [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-butyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium
3: [4-(η^5 -Cyclopentadienyl)-4,7-dimethyl-7-phenyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium
4: [4-(η^5 -3-Methyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-dimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium
5: [4-(η^5 -3-tert.-butyl-cyclopentadienyl)-4,7,7-dimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium

Bsp.	Met	[mg]	Temperatur [°C]	Ethylen [bar]	H ₂ [bar]	Aktivität [kg/g Metallocen/h]	VZ [mg/g]
5	W	1	10	70	7	0	3,92
	X	1	10	70	6,5	0,5	3,8
	Y	2	10	70	7	0	11,8
	Z	3	7	70	7	0	2
10	AA	4	2	70	7	0	37
	BA	5	8	50	7	0	4,2
	CA	5	8	70	7	0	39
	DA	5	4	85	7	0	68,4
	EA	5	8	70	6,5	0,5	24,8

15 Beispiel FA:

500 ml Dieselöl (Sdp. 100 bis 120°C), 20 ml Hexen und 10 ml 10 Gew.-%-Lösung von Methylalumininoxan in Toluol wurden in einem Laborautoklaven unter Stickstoff vorgelegt und auf 70°C unter 700 Upm Rühren temperiert. Parallel hierzu wurden 10 mg des Metallocens 5 in 1 ml 10 Gew.-% MAO-Lösung in Toluol gelöst.

20 Die Polymerisation wird durch Zugabe der Metallocen/MAO-Lösung und durch Aufpressen von 4 bar Ethylen gestartet. Nach 15 Minuten wird die Polymerisation mit CO₂ gestoppt und der Reaktor-Inhalt in 200 ml methanolische HCl abgelassen. Das Gemisch wird 5 Stunden zur Entfernung von Aluminium gerührt, das Polymer anschließend abfiltriert und mit Wasser sowie Aceton gewaschen und zur Bestimmung der Ausbeute 12 Stunden im Vacuum bei 80°C getrocknet.

25 Es resultieren 4,8 g Ethylen/1-Hexen-Copolymer mit einer VZ von 70 mg/g.

Eine 1 g Probe wird zur Entfernung von Rest-Comonomer in Dieselöl (Sdp. 100 bis 120°C) in der Hitze gelöst, anschließend ausgefällt, abfiltriert, mit Aceton gewaschen und nochmals im Vacuum bei 80°C getrocknet. Im DSC wurde ein Schmelzpunkt von 110,5°C und ein Hexen-Gehalt von 4,6 mol-% gemäß 13 C-NMR bestimmt.

30 Beispiel GA:

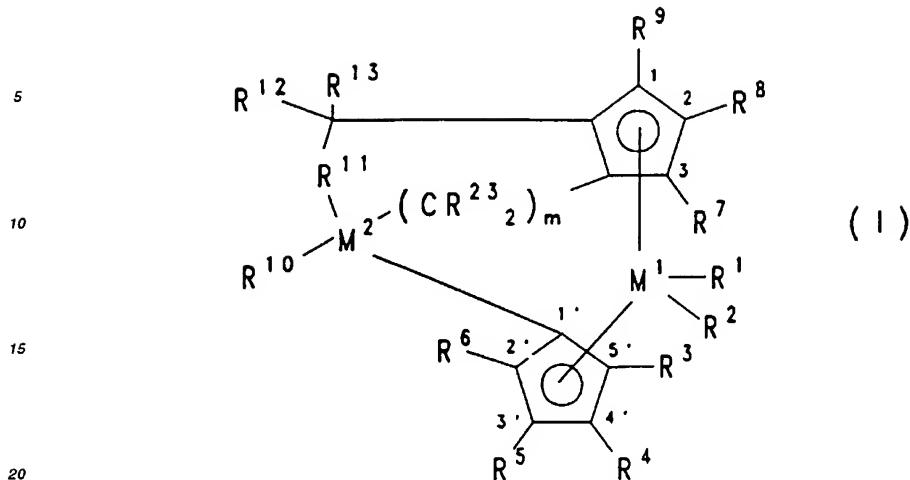
Beispiel J wurde mit 10 mg des Metallocens 6 ([4-(η^5 -3-isopropylcyclopentadienyl)-4,7,7-dimethyl-(η^5 -4,5,6,7-tetrahydroindenyl)]dichlorozirkonium) wiederholt. Es resultieren 4 g Copolymer mit einer VZ von 22 mg/g, welches nach Reinigung einen DSC-Schmelzpunkt von 102°C und gemäß 13 C-NMR einen Hexengehalt von 7,1 mol-% aufweist.

35

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins durch Polymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart mindestens einer stereorigiden Metallocenverbindung, die als Liganden zwei substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppen aufweist, die über ein mono- oder polycyclisches Ringsystem miteinander verbunden sind, worin sich eine Cyclonentadienylgruppe als Substituent an dem mono- oder polycyclischen Ringsystem befindet, während eine weitere Cyclopentadienylgruppe an das mono- oder polycyclische Ringsystem anelliert ist.
2. Verfahren gemäß Anspruch 1, worin die stereorigide Metallocenverbindung ein von 4-(η^5 -3'-alkyl-cyclopentadienyl)-4,6,6-trimethyl-(η^5 -2-alkyl-4,5-tetrahydropentalen) verschiedenes Ligandsystem aufweist.
3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, worin das mono- oder polycyclische Ringsystem der stereorigiden Metallocenverbindung mindestens sechs Ringatome aufweist.
4. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, wobei die stereorigide Metallocenverbindung die Formel I aufweist

55



25 worin

30 M^1
 M^2
 R^1 und R^2

35 R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 , R^8 und R^9

40

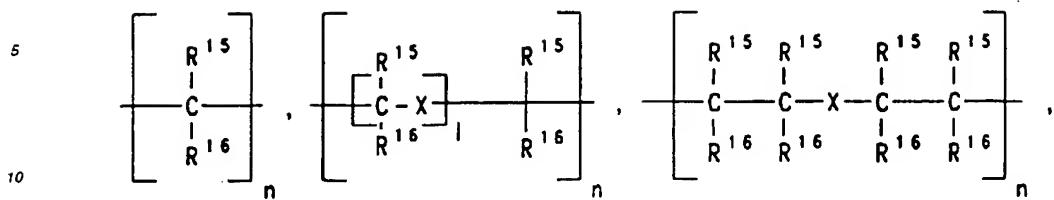
45 R^{10}

50

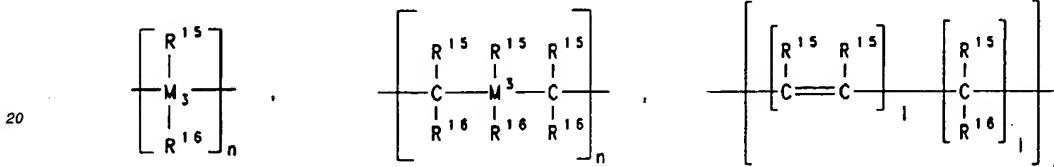
55

ein Metall der Gruppe IIIb, IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, Kohlenstoff, Silizium oder Germanium ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy, eine C_6 - C_{10} -Aryl-, eine C_6 - C_{20} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{10} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl- oder eine C_7 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine OH-Gruppe, ein Halogenatom oder NR^{14}_2 , worin R^{14} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeuten, oder R^1 und R^2 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{20} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{20} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl-, oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen, $-R^{14}-SiR^{14}_3$, $-NR^{14}_2$, $-SiOR^{14}_3$, $-SiSR^{14}_3$ oder $-PR^{14}_2$ Rest bedeuten, worin R^{14} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr benachbarte Reste R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 , R^8 und R^9 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, welches bevorzugt 4-40, besonders bevorzugt 6-15 Kohlenstoffatome enthält, ein Wasserstoffatom, oder eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{20} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{20} -Aryl-, eine C_6 - C_{20} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl-, oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, bedeutet, die jeweils Reste $-NR^{14}_3$, $-SiR^{14}_3$, $-SR^{14}_2$ oder $-OSiR^{14}_3$ tragen können, worin R^{14} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder R^{10} mit einem oder mehreren der Reste R^3 , R^4 , R^5 und R^6 verbunden ist,

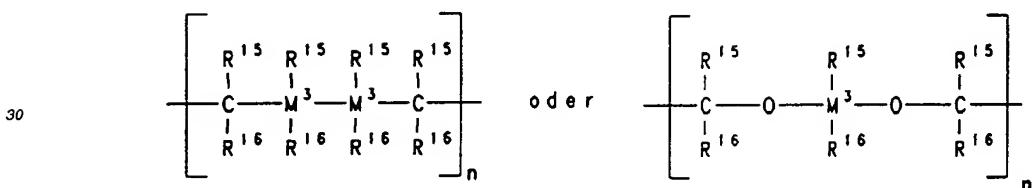
B11



15



25



35

x

ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, l ein ganze Zahl von 0 bis 20 ist, gleich O, NR¹⁴, =CO, =PR¹⁴, =P(O)R¹⁴, SO, SO₂ oder -S- ist, worin R¹⁴ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist,

40

R¹⁵ und R¹⁶

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, oder eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Fluoralkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{10} -Aryl-, eine C_6 - C_{10} -Fluoraryl-, eine C_6 - C_{10} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{10} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl- oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeuten, oder zwei Reste R^{15} , zwei Reste R^{16} , oder

45

deuten, oder zwei Reste R^{15} , zwei Reste R^{16} , oder jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden,

R¹² und R¹³

gleich oder verschieden ist, und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{20} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{20} -Aryl-, eine C_6 - C_{20} -Aryloxy-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl-, oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeutet, die jeweils Reste $-NR_1^4$ ₃, $-SR_1^4$ ₂, $-SiR_1^4$ ₃, $-OSiR_1^4$ ₃, worin R_1^4 ein Halogenatomen, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder Halogenen tragen können,

55 R23

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom oder eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxy-, eine C₆-C₁₀-Aryl-, eine C₆-C₂₅-Aryloxy-, eine

5 C_2 - C_{10} -Alkenyl, eine C_7 - C_{40} -Arylalkyl- oder eine C_7 - C_{40} -Arylalkenylgruppe bedeuten, oder einer oder mehr Reste R^{23} mit einem oder mehr Resten R^{15} und R^{16} und/oder einem oder mehr Resten R^{10} , R^{11} , R^{12} und R^{13} verbunden sind, und m eine ganze Zahl von 0 bis 24 ist, wobei für den Fall, daß M^2 gleich C, m gleich 0 und R^{11} gleich CH_2 ist, mindestens einer der Reste R^4 , R^8 , R^{10} , R^{12} und R^{13} , ungleich Alkyl und/oder mindestens einer der Reste R^3 , R^5 , R^6 , R^7 und R^9 ungleich Wasserstoff ist.

10 5. Verfahren gemäß Anspruch 4, worin M^1 Zirkonium ist, R^1 und R^2 gleich sind und ein Halogenatom bedeuten, R^3 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 , R^8 und R^9 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{14} -Arylgruppe bedeuten, oder R^8 und R^9 sowie R^3 und R^4 und/oder R^5 und R^6 zusammen mit den sie verbindender Atomen ein aromatisches Kohlenwasserstoffringssystem bilden, M^2 ein Kohlenstoffatom ist, R^{10} eine C_1 - C_6 -Alkylgruppe ist, R^{11} $-CH_2-CH_2-$ ist, R^{12} und R^{13} gleich oder verschieden sind und eine Methyl- oder Phenyl-Gruppe bedeuten und m = 0 ist.

15 6. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, in Gegenwart eines Katalysators, enthaltend a) mindestens eine stereorigide Metallocenverbindung und b) mindestens einen Cokatalysator.

20 7. Verfahren gemäß Anspruch 6, worin der Cokatalysator ein Aluminoxan ist.

8. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, wobei die stereorigide Metallocenverbindung geträgt und/oder vorpolymerisiert ist.

25 9. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8, wobei eines oder mehrere Olefine der Formel $R^a-CH=CH-R^b$ polymerisiert werden, worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 20 C-Atomen bedeuten, oder R^a und R^b zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden.

30 10. Polyolefin, herstellbar nach dem Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9.

11. Polymerlegierung, enthaltend mindestens ein Polyolefin gemäß Anspruch 10.

12. Formkörper, enthaltend mindestens ein Polyolefin gemäß Anspruch 10.

35 13. Formkörper, enthaltend eine Polymerlegierung gemäß Anspruch 11.

14. Verwendung einer stereorigiden Metallocenverbindung, die als Liganden zwei substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppen aufweist, die über ein mono- oder polycyclisches Ringsystem miteinander verbunden sind, und worin sich eine Cyclopentadienylgruppe als Substituent an dem mono- oder polycyclischen Ringsystem befindet, während eine weitere Cyclopentadienylgruppe an das mono- oder polycyclische Ringsystem anelliert ist, zur Herstellung eines Polyolefins.

45 **Claims**

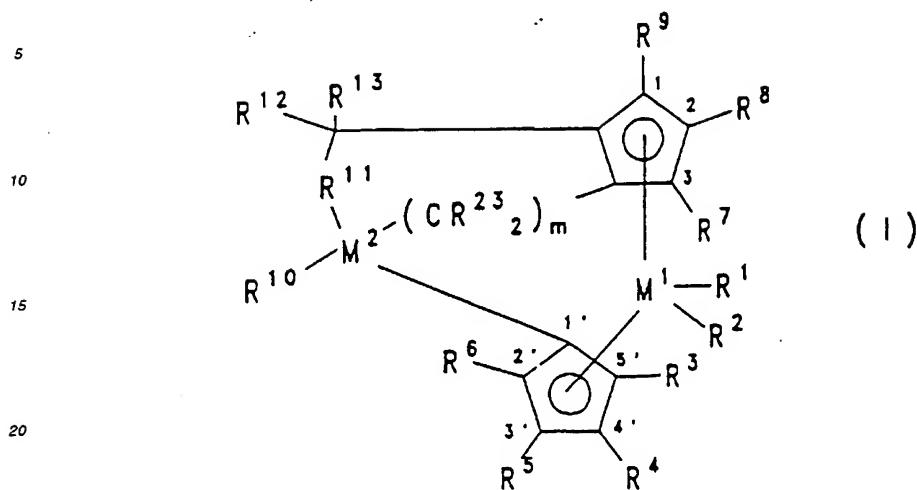
1. A process for the preparation of a polyolefin by polymerization of at least one olefin in the presence of at least one stereorigid metallocene compound containing, as ligands, two substituted or unsubstituted cyclopentadienyl groups bonded to one another via a monocyclic or polycyclic ring system, in which a cyclopentadienyl group is located as substituent on the monocyclic or polycyclic ring system while a further cyclopentadienyl group is fused to the monocyclic or polycyclic ring system.

2. The process as claimed in claim 1, in which the stereorigid metallocene compound is a ligand system other than 4-(η^5 -3'-alkylcyclopentadienyl)-4,6,6-trimethyl(η^5 -2-alkyl-4,5-tetrahydropentalene).

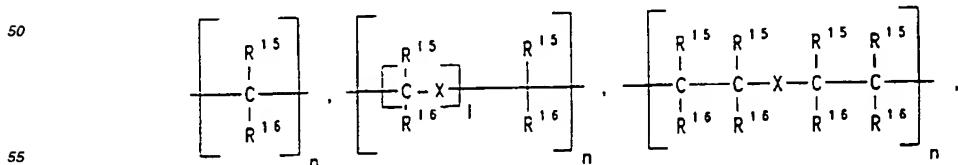
55 3. The process as claimed in claim 1 or 2, in which the monocyclic or polycyclic ring system of the stereorigid metallocene compound has at least six ring atoms.

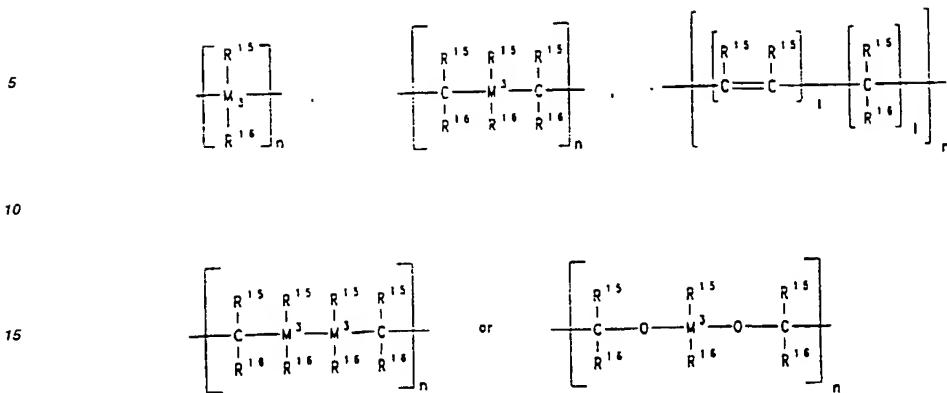
4. The process as claimed in one or more of claims 1 to 3, where the stereorigid metallocene compound has the

formula I



25 in which

M¹ is a metal from group IIIb, IVb, Vb or VIb of the Periodic Table,M² is carbon, silicon, or germanium,30 R¹ and R² are identical or different and are a hydrogen atom, a C₁-C₄₀-hydrocarbon-containing group, such as a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₂₅-aryloxy group, a C₂-C₁₀-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group or a C₇-C₄₀-arylalkenyl group, an OH group, a halogen atom or NR¹⁴₂, in which R¹⁴ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group, or R¹ and R², together with the atoms connecting them, form a ring system,35 R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ and R⁹ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₂₀-hydrocarbon-containing group, such as a C₁-C₁₀-alkyl group, which may be halogenated, a C₆-C₂₀-aryl group, a C₆-C₂₀-aryloxy group, a C₂-C₁₂-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₇-C₄₀-alkylaryl group or a C₈-C₄₀-arylalkenyl group, a -SiR¹⁴₃, -NR¹⁴₂, -SiOR¹⁴₃, -SiSR¹⁴₃, or -PR¹⁴₂ radical, in which R¹⁴ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group, or two or more adjacent radicals R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ and R⁹, together with the atoms connecting them, form a ring system preferably containing 4-40, particularly preferably 6-15, carbon atoms,40 R¹⁰ is a hydrogen atom or a C₁-C₄₀-hydrocarbon-containing group, such as a C₁-C₂₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₆-C₂₀-aryl group, a C₆-C₂₀-aryloxy group, a C₂-C₁₂-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₇-C₄₀-alkylaryl group or a C₈-C₄₀-arylalkenyl group, each of which may carry -NR¹⁴₃, -SiR¹⁴₃, -SR¹⁴₂ or -OSiR¹⁴₃ radicals, in which R¹⁴ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group, or R¹⁰ is connected to one or more of the radicals R³, R⁴, R⁵ and R⁶,45 R¹¹ is



11. A polymer alloy comprising at least one polyolefin as claimed in claim 10.

12. A molding comprising at least one polyolefin as claimed in claim 10.

5 13. A molding comprising a polymer alloy as claimed in claim 11.

14. The use of a stereorigid metallocene compound containing, as ligands, two substituted or unsubstituted cyclopentadienyl groups bonded to one another via a monocyclic or polycyclic ring system, and in which as for claim 1
10 cyclopentadienyl group is fused to the monocyclic or polycyclic ring system, for the preparation of a polyolefin.

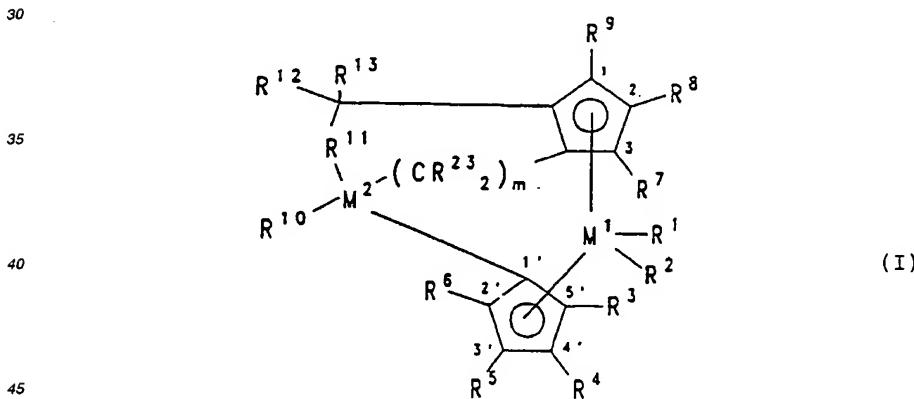
Revendications

15 1. Procédé pour la préparation d'une polyoléfine par polymérisation d'au moins une oléfine en présence d'au moins un composé de métallocène stéréorigide, qui présente en tant que ligands deux groupes cyclopentadiényle substitués ou non substitués, qui sont reliés l'un à l'autre par l'intermédiaire d'un système de cycles mono- ou polycyclique, un groupe cyclopentadiényle se trouvant en tant que substituant sur le système de cycle mono- ou polycyclique, alors qu'un autre groupe cyclopentadiényle étant condensé sur le système de cycles mono- ou polycyclique.

20 2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel le composé de métallocène stéréorigide présente un système de ligands différent du 4-(η^5 -3'-alkyl-cyclopentadiényl)-4,6,6-triméthyl-(η^5 -2-alkyl-4,5-tétrahydronatalène).

25 3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, où le système de cycles mono- ou polycyclique du composé de métallocène stéréorigide présente au moins 6 atomes de cycle.

4. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3, le composé de métallocène stéréorigide répondant à la
30 formule I présente



50 M¹ représente un métal du Groupe IIIb, IVb, Vb ou VIb du Système Périodique des Éléments,
M² représente un atome de carbone, de silicium ou de germanium,
R¹ et R², identiques ou différents représentent un atome d'hydrogène, un groupe hydrocarboné en C₁-C₄₀,
tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alkoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy
55 en C₆-C₂₅, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀ ou un groupe arylalcényle en C₇-C₄₀, un groupe OH, un atome d'halogène ou NR¹⁴, dans laquelle R¹⁴ représente un atome d'halogène, un
groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀, ou R¹ et R², ensemble avec les atomes qui les relient,
forment un système de cycles,
R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ et R⁹, identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène,
un groupe hydrocarboné en C₁-C₂₀ tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₁₀ qui peut être halogéné, un groupe

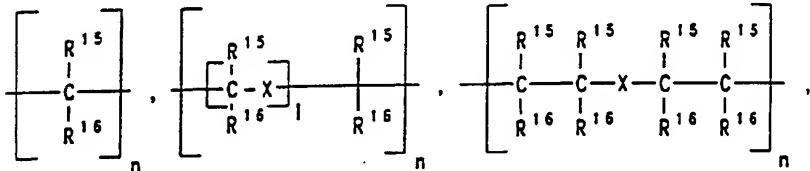
aryle en C₆-C₂₀, un groupe aryloxy en C₆-C₂₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₂, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₁₇-C₄₀ ou un groupe arylacényle en C₈-C₄₀, un reste -R¹⁴SiR¹⁴₃-, -NR¹⁴₂-, -SiOR¹⁴₃-, -SiSR¹⁴₂- ou -PR¹⁴₂-, où R¹⁴ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀, ou deux ou plusieurs restes voisins R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ et R⁹, ensemble avec les atomes qui les relient, forment un système de cycles, lequel contient de préférence de 4 à 40, de manière particulièrement préférée de 6 à 15 atomes de carbone.

R¹⁰ représente un atome d'hydrogène, ou un groupe hydrocarboné en C₁-C₄₀, tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₂₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₂₀, un groupe aryloxy en C₆-C₂₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₂, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, ou un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀, qui peuvent chacun porter des restes -NR¹⁴₃⁻, -SiR¹⁴₃⁻, -SR¹⁴₂⁻ ou -OSiR¹⁴₃⁻, où R¹⁴ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₄₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀, ou R¹⁰ est relié à un ou plusieurs des restes R³, R⁴, R⁵ et R⁶,
R¹¹ représente

R¹¹ représente

15

R¹¹

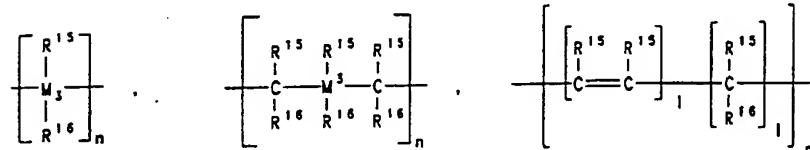


25

30

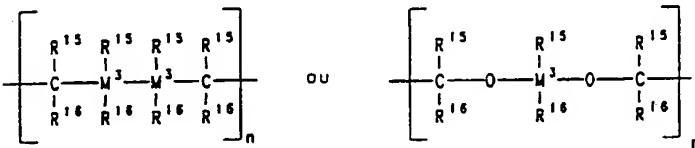
35

33



40

45



n étant un nombre entier de 1 à 20, *i* un nombre entier de 0 à 20,

X représente =NR¹⁴, =CO, =PR¹⁴, =P(O)R¹⁴, =SO, =SO₂ ou -S-, où R¹⁴ est un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀.

R¹⁵ et R¹⁶ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène ou un groupe hydrocarboné en C₁-C₄₀, tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe fluoralkyle en C₁-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe fluoroaryl en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkarylaryle en C₇-C₄₀ ou un groupe arylalcényle en C₆-C₄₀, ou deux restes R¹⁵, deux restes R¹⁶, ou

R^{15} et R^{16} chacun avec les atomes qui les relient forment un ou plusieurs cycles, et M^3 représente un atome de silicium, de germanium ou d'étain.

5 R¹² et R¹³ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un groupe hydrocarboné en C₁-C₄₀, tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₂₀, un groupe alkoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₂₀, un groupe aryloxy en C₆-C₂₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₂, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀ ou un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀, qui peuvent chacun porter des restes -NR₃¹⁴-, -SR₂¹⁴-, -SiR₃¹⁴- ou -OSiR₃¹⁴-, où R¹⁴ est un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀, ou peuvent porter des atomes d'halogène,

10 R²³ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène ou un groupe hydrocarboné en C₁-C₄₀ tel qu'un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alkoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₂₅, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀ ou un groupe arylalcényle en C₇-C₄₀, un ou plusieurs restes R²³ sont liés à un ou plusieurs restes R¹⁵ et R¹⁶ et/ou à un ou plusieurs restes R¹⁰, R¹¹, R¹² et R¹³, et n est un nombre entier de 0 à 24, où dans le cas où M² est identique à C, m vaut 0 et R¹¹ est égal à CH₂, au moins l'un des restes R⁴, R⁸, R¹⁰, R¹², R¹³ n'est pas égal à alkyle et au moins l'un des restes R³, R⁵, R⁶, R⁷, et R⁹ n'est pas égal à l'hydrogène.

15 5. Procédé selon la revendication 4, où M¹ représente le zirconium, R¹ et R² sont identiques et représentent un atome d'halogène, R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ et R⁹ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène ou un groupe alkyle en C₁-C₄ ou un groupe aryle en C₆-C₁₄, ou R⁸ et R⁹ ainsi que R³ et R⁴ et/ou R⁵ et R⁶ ensemble avec les atomes qui les relient, forment un cycle hydrocarboné aromatique, M² représente un atome de carbone, R¹⁰ représente un groupe alkyle en C₁-C₆, R¹¹ représente -CH₂-CH₂-^b, R¹² et R¹³ sont identiques ou différents et représentent un groupe méthyle ou phényle et m vaut 0.

20 6. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 5, en présence d'un catalyseur contenant a) au moins un composé de métallocène stéréorigide et b) au moins un co-catalyseur.

25 7. Procédé selon la revendication 6, où le co-catalyseur est l'aluminoxane.

30 8. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 7, où le composé de métallocène stéréorigide est supporté et/ou prépolymérisé.

35 9. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 8, une ou plusieurs oléfines de formule R^a-CH=CH-R^b étant polymérisée, où R^a et R^b sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène ou un reste hydrocarboné avec 1 à 20 atomes de carbone, ou R^a et R^b, ensemble avec les atomes qui les relient, forment un ou plusieurs cycles.

40 10. Polyoléfine que l'on peut préparer selon une ou plusieurs des revendications 1 à 9.

45 11. Alliage polymère contenant au moins une polyoléfine selon la revendication 10.

12. Corps moulé contenant au moins une polyoléfine selon la revendication 10.

13. Corps moulé contenant un alliage de polymère selon la revendication 11.

14. Utilisation d'un composé de métallocène stéréorigide qui présente en tant que ligands deux groupes cyclopentadiényle substitués ou non substitués, qui sont reliés l'un à l'autre par l'intermédiaire d'un système de cycles mono- ou polycyclique, et dans lequel un groupe cyclopentadiényle se trouvant sur le système de cycle mono- ou polycyclique en tant que substituant, alors qu'un autre groupe cyclopentadiényle étant condensé sur le système de cycles mono- ou polycyclique, pour la préparation d'une polyoléfine.

50

55

EP0661300 A1

Process for the production of polyolefins
HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT

Inventor(s):Aulbach, Michael, Dr. ;Bachmann, Bernd, Dr. ;Erker, Gerhard, Prof.Dr. ;Psiorz, Christian, Dipl.-Chem. ;Kuber, Frank, Dr. ;Osan, Frank, Dr. ;Weller, Thomas, Dr. ;Herrmann, Hans-Friedrich, Dr.

Application No. EP94120163 A1 EP, **Filed** 19941220, **A1 Published** 19950705

Abstract: The present invention relates to a process for the preparation of a polyolefin by polymerisation of at least one olefin in the presence of a stereorigid metallocene compound containing, as ligands, at least two substituted or unsubstituted cyclopentadienyl groups bonded to one another via a monocyclic or polycyclic ring system, where at least one cyclopentadienyl group is fused to the monocyclic or polycyclic ring system.

Int'l Class: C08F01000; C08F004602

Priority: DE 4343566 19931221 DE 4432617 19940914 DE 4436106 19941010

Designated States: AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI NL PT SE

Patents Cited:

WO9320113 (X) [0]

EP0528041 (A) [0]

EP0650981 [2]

EP0721954 [2]

Patents Citing This One (7):

EP0837068A2 19980422 TARGOR GmbH

Stereorigid metallocenes

EP0776913A2 19970604 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT

High molecular weight copolymers

EP0749985A2 19961227 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT

Stereo rigid metallocene compounds

US6063949A1 20000516 Targor GmbH

Stereorigid metallocene compound

EP0776913B1 20040204 Basell Polyolefine GmbH

High molecular weight copolymers

EP0816371A1 19980107 PCD-Polymerne Gesellschaft m.b.H.

Process for the stereoselective preparation of chiral metallocenes

EP0749988A2 19961227 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFTMitsui Petrochemical Ind., Ltd.

Process for the preparation of cycloolefin copolymers